

nowa  
seria **5 klasa**

KATALOG 10.2016



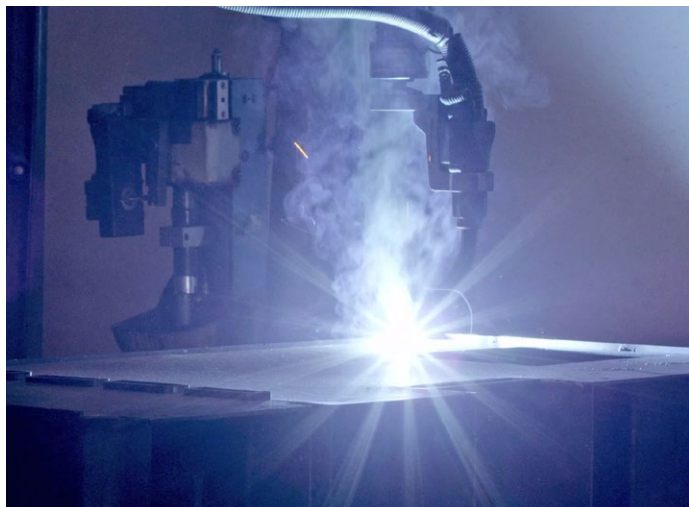
# Heiztechnik®

7 kW - 7000 kW



**GreenLine**  
seria kotłów ekologicznych

10.2016



to nowoczesna fabryka, która zajmuje się produkcją kotłów grzewczych do spalania paliw stałych o mocy od **7 kW do 7 MW** oraz kompletnych kotłowni kontenerowych i innych urządzeń grzewczych. Produkcja odbywa się w nowoczesnych obiektach produkcyjnych przy wykorzystaniu zaawansowanego technologicznie parku maszynowego; plazmowych i laserowych urządzeń do cięcia stali, numerycznie sterowanych pras krawędziowych i zrobotyzowanych stanowisk spawalniczych. Produkowane wyroby cechuje bardzo wysoka sprawność energetyczna, oraz prosta i łatwa obsługa. Biuro konstrukcyjne w sposób ciągły modernizuje i przygotowuje do produkcji nowe urządzenia grzewcze.



Sukcesem firmy jest stworzenie serii kotłów **GreenLine**. Kotły spełniają wymagania dotyczące ochrony środowiska oraz efektywności energetycznej dla najwyższej, piątej klasy ustalonej w normie PN-EN 303-5:2012. Cechy te, osiąga się poprzez charakterystyczną dla kotłów **Heiztechnik** budowę wymiennika ciepła. Produkowane kotły o mocy do 300 kW przystosowane są do montażu w układach zamkniętych. Procesem spalania sterują bardzo nowoczesne regulatory kotłowe, które oprócz profesjonalnego sterowania procesem spalania mogą zarządzać całym systemem dystrybucji ciepła. Automatyki współpracują z liniami termostatycznymi, sterują siłownikami zaworów mieszających, zarządzają pracą pomp, mogą pracować w systemie pogodowym i być wyposażone w moduł optymalizacji procesu spalania z sondą Lambda Plus, moduł internetowy oraz GSM. Proponujemy Państwu nowoczesne urządzenia grzewcze o mocach od 7 kW do 7 MW. Produkty firmy Heiztechnik tworzą prawdopodobnie najszerszą ofertę kotłów w Polsce i są doceniane na rynkach zagranicznych.



Targi Instalacje 2016



ISO 3834:2006  
Management  
System

www.tuv.com  
ID 9105085778



Targi Expo-Kielce 2015



2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015



2015, 2016



# Q HIT

## Kotły do spalania węgla i drewna

**Q HIT** jest nowoczesnym kotłem centralnego ogrzewania przeznaczonym do górnego, cyklicznego, spalania węgla i drewna, z wykorzystaniem ciągu kominowego. Jego przeznaczeniem jest produkcja ciepła do ogrzewania budynków o zapotrzebowaniu mocy od 2 do 35 kW.

Korpus kotła wykonany jest przy użyciu nowoczesnych technologii obróbki metalu, z atestowanych blach stalowych. Komora paleniskowa wyposażona jest w żeliwny ruszt sztabkowy (nie wystudza żaru przez co polepsza warunki spalania), a także dyszę, poprzez którą doprowadzone jest do komory spalania powietrze wtórne, co powoduje wysoką jakość spalania oraz wpływa na wysoką sprawność kotła. Nad komorą paleniskową znajduje się pozioma kolumna grzewcza, charakterystyczna dla kotłów **Heiztechnik**. Cechuje ją wysoka skuteczność wymiany ciepła. Kolumna ta znacznie zmniejsza tendencję kotła do kondensacji spalin oraz obniża ryzyko korozji.

Regulacja pracy kotła powinna być dokonana poprzez zastosowanie miarkownika ciągu.

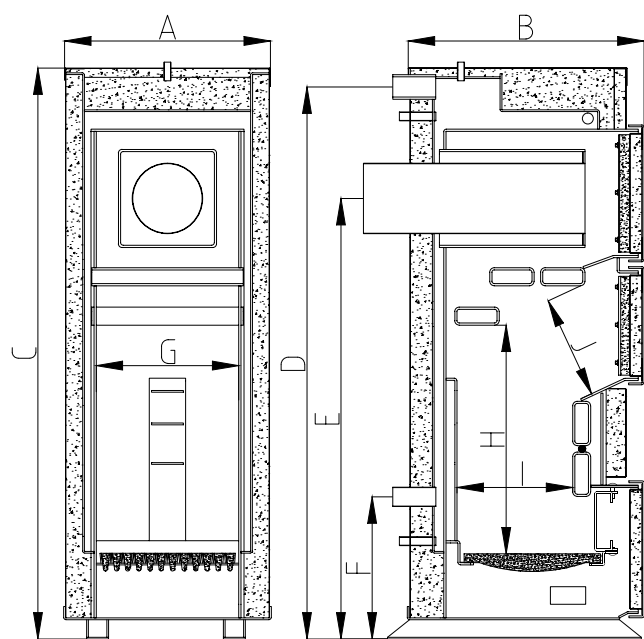
Kocioł posiada dużą komorę załadunkową, która mieści znaczną ilość paliwa, wynikiem tego jest długi czas pracy kotła na jednym załadunku paliwa. Wszystkie operacje łącznie z czyszczeniem wymiennika odbywają się z przodu kotła, co znacznie ułatwia jego obsługę.

Kocioł posiada bardzo dobrą izolację termiczną wykonaną z wełny mineralnej, obudowany jest osłonami wykonanymi z blach stalowych, malowanych proszkowo.

Kotły mogą być wykonane z wyprowadzeniem spalin do góry, jak również z wbudowaną węzownicą schładzającą.



Q HIT 15



Q HIT 15

### paliwo podstawowe



węgiel

### paliwo zastępcze



drewno  
opałowe



brykiet

## Q HIT - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze kolumny	Masa kotła	Objętość paleniska	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. kr. zasil.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.	G - Szer. paleniska	H - Wys. paleniska	I - Gł. paleniska	J - Wys otworu załadunkowego
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
7	2 - 7	20 - 70	18	85	23	1 1/2	105/150	148	20	37	48	101	97	76	28	23	45	22	19
11	3 - 11	30 - 110	18	85	26	1 1/2	105/150	160	30	37	53	101	97	76	28	23	45	27	19
15	5 - 15	50 - 150	20	85	42	1 1/2	150	238	45	47	53	129	124	100	32	32	52	27	22.5
20	6 - 20	60 - 200	20	85	47	1 1/2	150	255	55	47	58	129	124	100	32	32	52	32	22.5
25	8 - 25	80 - 250	22	85	52	1 1/2	150	275	60	47	63	129	124	100	32	32	52	37	22.5
30	9 - 30	90 - 300	22	85	57	1 1/2	150	292	70	47	68	129	124	100	32	32	52	42	22.5
35	11 - 35	110 - 350	24	85	62	1 1/2	150	311	80	47	73	129	124	100	32	32	52	47	22.5

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.



# Q HIT PLUS

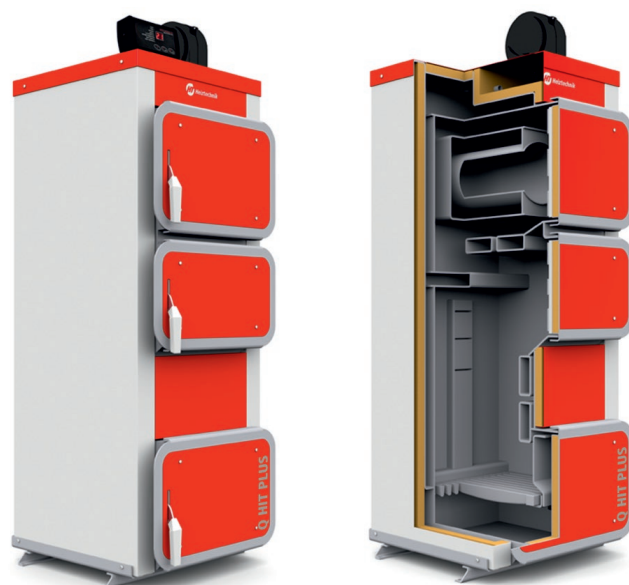
## Kotły do spalania węgla i drewna z automatyką i wentylatorem

**Q HIT PLUS** jest kotłem górnego spalania pracującym w trybie cyklicznym, łączącym wszystkie zalety kotła **Q HIT** oraz sterowanego procesu spalania. Kocioł **Q HIT PLUS** wyposażony został w sterowaną automatyką wentylator nadmuchiwy, który pracuje w trybie modulowanego nadmuchu. Wykorzystując funkcję modulacji kocioł dostosowuje moc grzewczą do zmiennego zapotrzebowania ciepła, co powoduje mniejsze zużycie paliwa oraz stabilizuje temperaturę kotła. Standardowa automatyka **HT-tronic® 100** steruje pracą pompy CO.

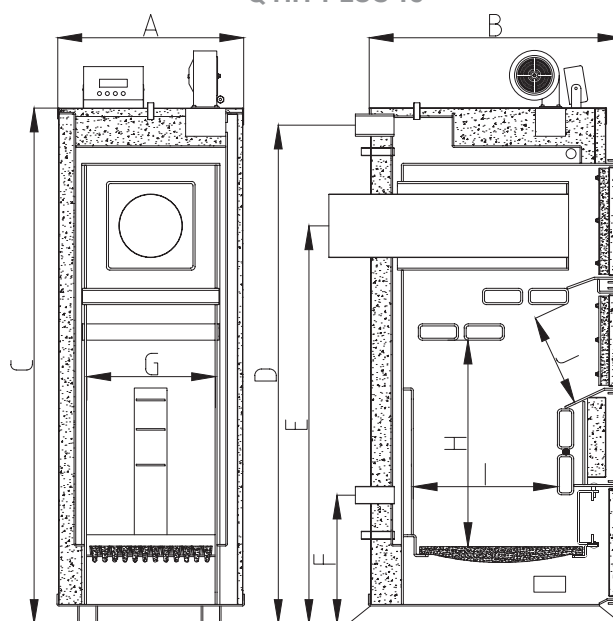
Kocioł może być wyposażony w nowoczesną automatykę **HT-tronic® 200** lub **HT-tronic® 201**. Automatyka ta w sposób modulowany steruje pracą kotła, obsługuje pompę CWU, współpracuje z termostatem pokojowym oraz posiada program rozpalania. **HT-tronic® 201** steruje dodatkowo siłownikiem oraz pompą zaworu mieszającego z możliwością pracy w trybie pogodowym, daje możliwość rozbudowy o dwa moduły zaworu mieszającego i podłączenie internetu.

Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła.

Kotły mogą być wykonane z wyprowadzeniem spalin do góry, jak również z wbudowaną węzownicą schładzającą.



Q HIT PLUS 15



Q HIT PLUS 20

### paliwo podstawowe



węgiel



















### paliwo zastępcze



drewno  
opałowe



brykiet

Sterowanie	
HT-Tronic® 100	 
HT-Tronic® 200	   
HT-Tronic® 201	       
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł zaworu	    dla sterowników HT-tronic® 201
Moduł internetowy	dla sterowników HT-tronic® 201

### Modulowana praca kotła



## Q HIT PLUS - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Objętość paleniska	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. kr. zasil.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.	G - Szer. paleniska	H - Wys. paleniska	I - Gł. paleniska	J - Wys otworu załadunkowego
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
7	2 - 7	20 - 70	18	85	23	1 1/2	105/150	151	20	37	48	101	97	76	28	23	45	22	19
11	3 - 11	30 - 110	18	85	26	1 1/2	105/150	163	30	37	53	101	97	76	28	23	45	27	19
15	5 - 15	50 - 150	20	85	42	1 1/2	150	241	45	47	53	129	124	100	32	32	52	27	22.5
20	6 - 20	60 - 200	20	85	47	1 1/2	150	258	55	47	58	129	124	100	32	32	52	32	22.5
25	8 - 25	80 - 250	22	85	52	1 1/2	150	278	60	47	63	129	124	100	32	32	52	37	22.5
30	9 - 30	90 - 300	22	85	57	1 1/2	150	295	70	47	68	129	124	100	32	32	52	42	22.5
35	11 - 35	110 - 350	24	85	62	1 1/2	150	314	80	47	73	129	124	100	32	32	52	47	22.5

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.



# Q PLUS

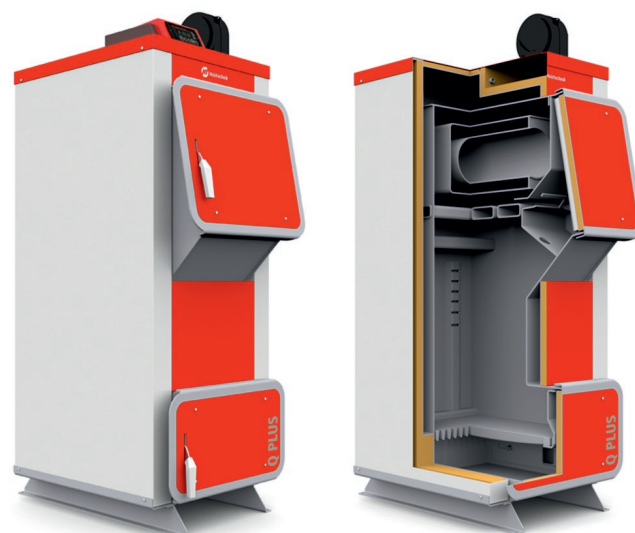
## Kotły do spalania mialu węglowego, węgla i drewna z automatyką i wentylatorem

**Q PLUS** jest kotłem centralnego ogrzewania przeznaczonym do górnego, cyklicznego spalania mialu węglowego, węgla oraz jako paliwa zastępczego: drewna i brykietów. **Q PLUS** jest rozbudowaną konstrukcją kotła **Q HIT PLUS**.

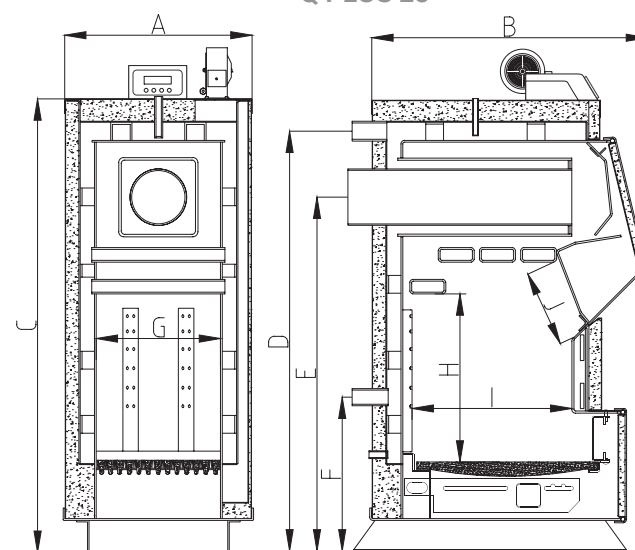
Kocioł charakteryzuje duża komora załadunkowa dzięki czemu uzyskuje się duży czas stałopalności. Odchylone od pionu drzwi pozwalają na łatwy załadunek dużej ilości paliwa. Komora paleniskowa wyposażona jest w żeliwny ruszt sztabkowy (nie wystudza żaru przez co polepsza warunki spalania), a także przysłonę mechaniczną, która umożliwia regulację ilości powietrza pierwotnego i wtórnego. Rozbudowany system napowietrzania paleniska daje możliwość korzystania z różnych paliw oraz osiągania wysokiej jakości i sprawności spalania.

Kocioł może być wyposażony w nowoczesną automatykę **HT-tronic® 200** lub **HT-tronic® 201**. Automatyka ta w sposób modułowy steruje pracą kotła, obsługuje pompę CWU, współpracuje z termostatem pokojowym oraz posiada program rozpalamia. **HT-tronic® 201** steruje dodatkowo siłownikiem oraz pompą zaworu mieszającego z możliwością pracy w trybie pogodowym, daje możliwość rozbudowy o dwa moduły zaworu mieszającego i podłączenie internetu. Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła.

Kotły mogą być wykonane z wyprowadzeniem spalin do góry, jak również z wbudowaną węzownicą schładzającą.



Q PLUS 25



Q PLUS 25

### paliwo podstawowe



węgiel



miał węglowy



drewno opałowe



brykiet

### paliwo zastępcze



### NOWOŚĆ

Regulacja powietrza (pierwotne, wtórne)

Sterowanie	
HT-Tronic® 200	KOTŁA CO CWU
HT-Tronic® 201	KOTŁA CO CWU bufora ZAW
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł zaworu	ZAW ZAW dla sterowników HT-tronic® 201
Moduł internetowy	dla sterowników HT-tronic® 201

### Modulowana praca kotła



## Q PLUS - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Objętość paleniska	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. kr. zasil.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.	G - Szer. paleniska	H - Wys. paleniska	I - Gł. paleniska	J - Wys otworu załadunkowego
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
15	5 - 15	50 - 150	20	85	79	1 1/2	150	297	58	53	69	139	135	110	36,5	35	58	34	20
25	8 - 25	80 - 250	22	85	95	1 1/2	150	341	74	53	79	139	135	110	36,5	35	58	45	20
35	11 - 35	110 - 350	22	85	115	1 1/2	200	434	105	69	97	139	135	110	36,5	50	58	45	20
45	14 - 45	140 - 450	23	85	125	1 1/2	200	452	117	69	102	139	135	110	36,5	50	58	50	20
55	17 - 55	170 - 550	24	85	150	2	200	547	162	73	102	169	-	136	39,5	54	74	50	22
65	20 - 65	200 - 650	25	85	160	2	200	581	178	73	106	169	-	136	39,5	54	74	55	22
75	23 - 75	230 - 750	26	85	170	2	200	603	195	73	111	169	-	136	39,5	54	74	60	22

Zastosowanie nożek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

## Kotły do spalania drewna opałowego

**Holz** jest kotłem centralnego ogrzewania przeznaczonym do górnego, cyklicznego, spalania drewna z wykorzystaniem ciągu kominowego. Jego przeznaczeniem jest produkcja ciepła do ogrzewania budynków o zapotrzebowaniu mocy od 4 do 22 kW.

W dolnej części komory znajduje się ruszt wodny, który wyposażony jest w ruchomy element przeznaczony do przerusztowania paleniska.

Powietrze do spalania dostarczane jest poprzez otwór z klapką uchylną, umieszczoną w drzwiach popielnicowych. W tylnej części paleniska znajduje się dysza powietrza wtórnego. Dzięki powietrzu wtórnemu uzyskuje się wyższą jakość spalania oraz wyższą sprawność kotła. Dodatkowo drzwi załadunkowe zaopatrzone zostały w otwory napowietrzające, poprzez które doprowadzane jest do komory spalania dodatkowe powietrze wtórne. Nad komorą paleniskową znajduje się pozioma część grzewcza o wysokiej skuteczności wymiany ciepła. Zastosowana konstrukcja znacznie zmniejsza tendencję kotła do kondensacji spalin i obniża ryzyko korozji.

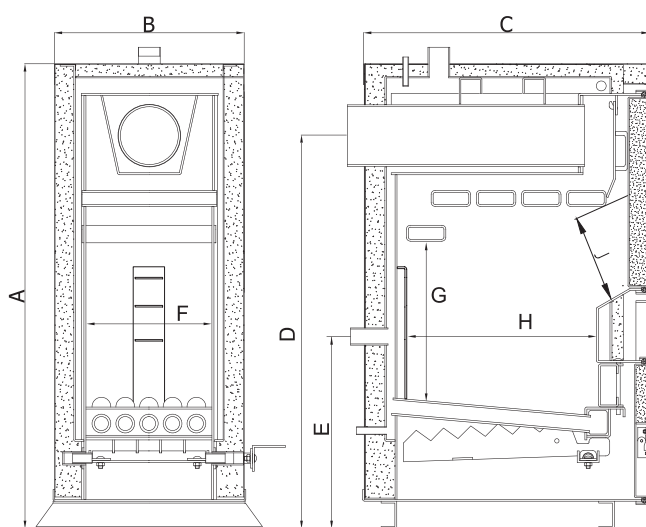
Regulacja pracy kotła powinna być dokonana poprzez zastosowanie miarkownika ciągu.

Kocioł posiada dużą komorę załadunkową, która mieści znaczną ilość paliwa, wynikiem tego jest długi czas pracy kotła na jednym załadunku paliwa. Załadunek paliwa odbywa się przez duże drzwi. Wszystkie operacje łącznie z czyszczeniem wymiennika odbywają się z przodu kotła, co znacznie ułatwia jego obsługę.

Kocioł posiada izolację termiczną wykonaną z wełny mineralnej, obudowany jest osłonami wykonanymi z blach stalowych, malowanych proszkowo.



HOLZ 22



HOLZ 22

### paliwo podstawowe



drewno  
opałowe

### paliwo zastępcze



węgiel

## Holz - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Nazwa kotła	Moc znamionowa	Zakres mocy	Max. temp. pracy	Pojemność wodna	Min. ciąg kominowy	Przylącze instalacji	Przylącze komin	Masa kotła	B - Szerokość kotła	C - Głębokość korp.	A - Wysokość korp.	D - Wys. do sr. kom.	E - Wys. kr. pow.	F - Szer. paleniska	G - Wys. paleniska	H - Gł. paleniska	J - Wys. otworu załadunkowego
	kW	kW	°C	L	Pa	"	mm	kg	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
Holz 13	13	4 - 13	85	28	18	1 1/2	105/150	190	43	58	104	88	49	26	41	36	17
Holz 17	17	5 - 17	85	36	20	1 1/2	150	236	49	58	119	101	49	32	41	36	22
Holz 22	22	7 - 22	85	46	20	1 1/2	150	281	49	73	119	101	49	32	41	51	22

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

# HOLZ PLUS

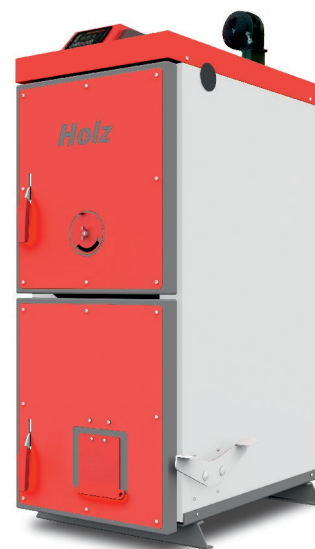
## Kotły do spalania drewna opałowego z automatyką i wentylatorem

**Holz PLUS** jest kotłem centralnego ogrzewania przeznaczonym do górnego, cyklicznego spalania drewna z wykorzystaniem wentylatora nadmuchowego. Jego przeznaczeniem jest produkcja ciepła do ogrzewania budynków o zapotrzebowaniu mocy od 4 do 22 kW.

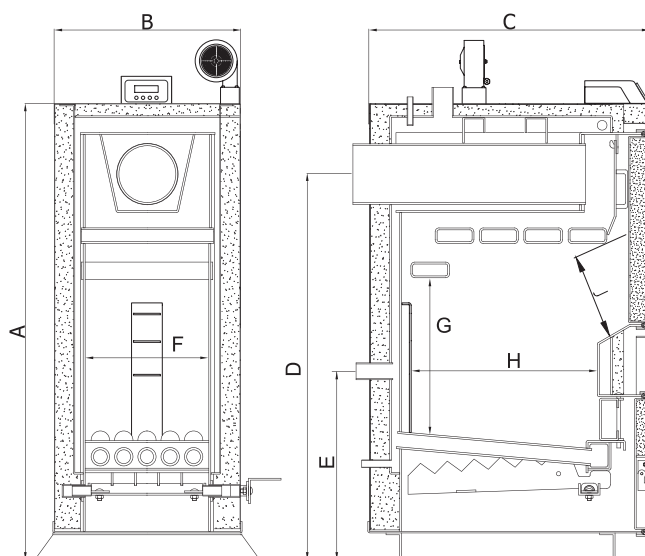
W dolnej części komory znajduje się ruszt wodny, który wyposażony jest w ruchomy element przeznaczony do przersztowania paleniska.

Kocioł **Holz PLUS** jest urządzeniem łączącym wszystkie zalety kotła **Holz** oraz sterowanego procesu spalania. Kocioł **Holz PLUS** wyposażony został w wentylator nadmuchowy. Wentylator sterowany jest automatyką kotłową, która pracuje w trybie modulowanego nadmuchu. Dzięki modulacji kocioł dostosowuje moc grzewczą do zmiennego zapotrzebowania ciepła - stabilizując temperaturę kotła. Modulowana praca układu nadmuchowego oraz system powietrza wtórnego powoduje mniejsze zużycie paliwa. Standardowa automatyka kotła **HT-tronic® 100** steruje pracą pompy CO.

Kocioł może być wyposażony w nowoczesną automatykę **HT-tronic® 200** lub **HT-tronic® 201**. Automatyka ta w sposób modulowany steruje pracą kotła, obsługuje pompę CWU, współpracuje z termostatem pokojowym oraz posiada program rozpalamia. **HT-tronic® 201** steruje dodatkowo siłownikiem oraz pompą zaworu mieszającego z możliwością pracy w trybie pogodowym, daje możliwość rozbudowy o dwa moduły zaworu mieszającego i podłączenie internetu. Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła.



HOLZ PLUS 22



HOLZ PLUS 22

paliwo podstawowe



drewno opałowe

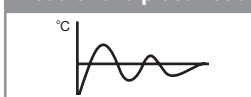
paliwo zastępcze



węgiel

Sterowanie	
HT-Tronic® 100	KOTŁA CO
HT-Tronic® 200	KOTŁA CO CWU
HT-Tronic® 201	KOTŁA CO CWU bufora ZAW
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł zaworu	ZAW ZAW dla sterowników HT-tronic® 201
Moduł internetowy	dla sterowników HT-tronic® 201

Modulowana praca kotła



## Holz Plus - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Nazwa kotła	Moc znamionowa	Zakres mocy	Max. temp. pracy	Pojemność wodna	Min. ciąg kominowy	Przyłącze instalacji	Przyłącze kominia	Masa kotła	B - Szerokość kotła	C - Głębokość korp.	A - Wysokość korp.	D - Wys. do sr. kom.	E - Wys. kr. pow.	F - Szer. paleniska	G - Wys. paleniska	H - Gł. paleniska	J - Wys. otworu załadunkowego
	kW	kW	°C	L	Pa	"	mm	kg	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
Holz Plus 13	13	4 - 13	85	28	18	1 1/2	105/150	190	43	58	104	88	49	26	41	36	17
Holz Plus 17	17	5 - 17	85	36	20	1 1/2	150	236	49	58	119	101	49	32	41	36	22
Holz Plus 22	22	7 - 22	85	46	20	1 1/2	150	281	49	73	119	101	49	32	41	51	22

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.



# Q PLUS DR

## Kotły przeznaczone do dolnego spalania drewna z automatyką i wentylatorem

Kocioł **Q Plus DR** wykonany jest przy użyciu nowoczesnych technologii obróbki metalu z atestowanych blach stalowych. Konstrukcja kotła oparta jest na wysokowydajnym, płomieniówkowym wymienniku ciepła, charakterystycznym dla wyrobów firmy **Heiztechnik**.

Obszerna komora paleniskowa umożliwia łatwy załadunek dużej ilości drewna. Dolne spalanie pozwala na pracę kotła ze stałą mocą niezależnie od ilości załadowanego paliwa. Odpowiedni system powietrza wtórnego powiązany z elementami stalowymi pełniącymi rolę katalizatorów poprawia sprawność spalania. Układ napowietrzenia oparty na modułowanej pracy wentylatora, umożliwia płynną regulację mocy kotła, oraz wpływa na jakość spalania i znacząco zmniejsza zużycie paliwa.

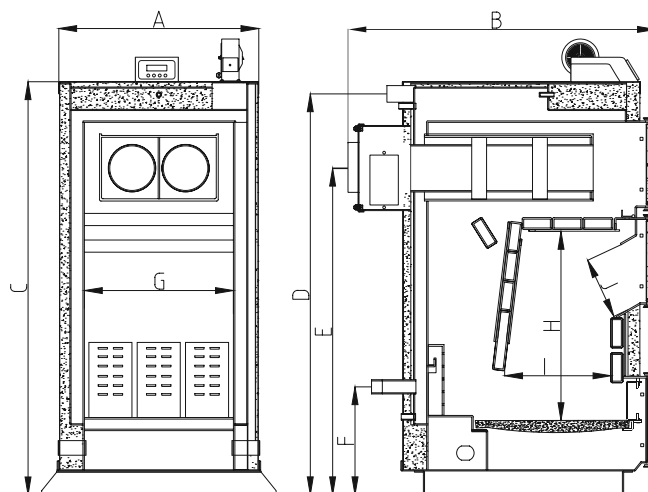
Kocioł może być wyposażony w nowoczesną automatykę **HT-tronic® 200** lub **HT-tronic® 201**. Automatyka w sposób modułowany steruje pracą kotła, obsługuje pompę CWU, współpracuje z termostatem pokojowym oraz posiada program rozpalamia. **HT-tronic® 201** steruje dodatkowo siłownikiem oraz pompą zaworu mieszającego z możliwością pracy w trybie pogodowym, daje możliwość rozbudowy o dwa moduły zaworu mieszającego i podłączenie internetu. Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła.

Kocioł przystosowany jest także do pracy z miarkownikiem ciągu.

Kotły mogą być wykonane z wyprowadzeniem spalin do góry, jak również z wbudowaną węzownicą schładzającą.



Q PLUS DR 20



Q PLUS DR 20

### paliwo podstawowe



















drewno opałowe

### paliwo zastępcze



węgiel

Sterowanie	
HT-Tronic® 200	    
HT-Tronic® 201	      
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł zaworu	    dla sterowników HT-tronic® 201
Moduł internetowy	dla sterowników HT-tronic® 201

### Modułowana praca kotła



## Q PLUS DR - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. kr. zasil.	E - Wys. do str. kom.	F - Wys. kr. pow.	G - Szer. paleniska	H - Wys. paleniska	I - Gł. paleniska	J - Wys. otworu załadunkowego
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	L	"	mm	kg	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
15	5 - 15	50 - 150	20	82	1 1/2	150	461	54	84	139	133	110	36,5	35	64	41	20
20	6 - 20	60 - 200	20	95	1 1/2	200	513	70	92	139	133	110	36,5	50	64	31	20
30	9 - 30	90 - 300	22	115	1 1/2	200	566	70	102	139	133	110	36,5	50	64	41	26
40	12 - 40	120 - 400	23	125	1 1/2	200	618	70	112	139	133	110	36,5	50	64	49	26

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

# HT BASIC

## Kotły do spalania węgla i drewna

**HT BASIC** jest nowoczesnym kotłem centralnego ogrzewania przeznaczonym do górnego, cyklicznego spalania węgla i drewna z wykorzystaniem ciągu kominowego. Jego przeznaczeniem jest produkcja ciepła do ogrzewania budynków o zapotrzebowaniu mocy od 2 do 35 kW.

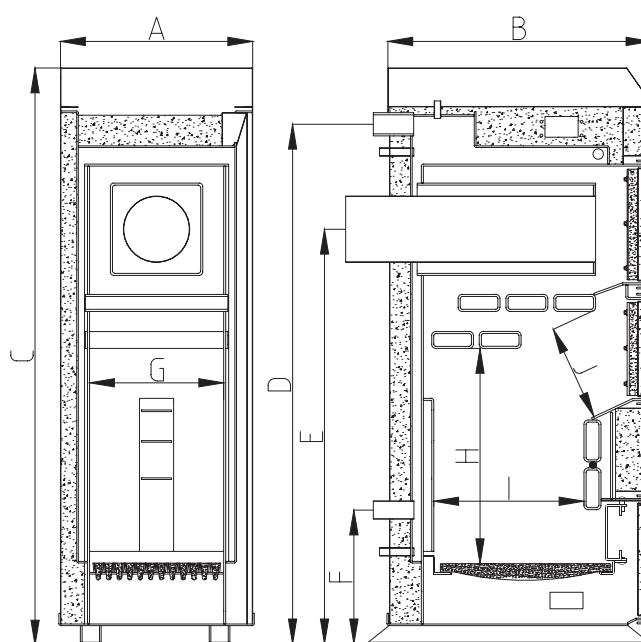
Konstrukcja kotła nawiązuje do budowy kotła **Q HIT**. Kocioł wyposażony został w nowoczesnie wykonaną obudowę i spełnia oczekiwania najbardziej wymagających klientów. Kocioł posiada dużą komorę załadunkową mogącą pomieścić znaczną ilość paliwa co umożliwia długi czas pracy kotła. Załadunek paliwa odbywa się przez duże drzwi załadunkowe. Wszystkie operacje łącznie z czyszczeniem wymiennika odbywają się od frontu kotła, co znacznie ułatwia jego obsługę.

Regulacja pracy kotła powinna być dokonana poprzez zastosowanie miarkownika ciągu.

Kotły mogą być wykonane z wyprowadzeniem spalin do góry, jak również z wbudowaną węzownicą schładzającą.



HT BASIC 15



HT BASIC 25

### paliwo podstawowe



węgiel

### paliwo zastępcze



drewno  
opałowe



brykiet

## HT BASIC - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze kolumny	Masa kotła	Objętość paleniska	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. kr. zasil.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.	G - Szer. paleniska	H - Wys. paleniska	I - Gł. paleniska	J - Wys. otworu załadunkowego
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
7	2 - 7	20 - 70	18	85	23	1 1/2	105	155	20	37	48	111	97	76	28	23	45	22	19
11	3 - 11	30 - 110	18	85	26	1 1/2	105	167	30	37	53	111	97	76	28	23	45	27	19
15	5 - 15	50 - 150	20	85	42	1 1/2	150	248	45	47	53	138	124	100	32	32	52	27	23
20	6 - 20	60 - 200	20	85	47	1 1/2	150	264	55	47	58	138	124	100	32	32	52	32	23
25	8 - 25	80 - 250	22	85	52	1 1/2	150	284	60	47	63	138	124	100	32	32	52	37	23
30	9 - 30	90 - 300	22	85	57	1 1/2	150	302	70	47	68	138	124	100	32	32	52	42	23
35	11 - 35	110 - 350	24	85	62	1 1/2	150	320	80	47	73	138	124	100	32	32	52	47	23

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

## Kotły do spalania węgla i drewna z automatyką i wentylatorem

Kocioł HT jest nowoczesnym kotłem centralnego ogrzewania przeznaczonym do górnego, cyklicznego, spalania węgla i drewna z wykorzystaniem wentylatora nadmuchowego. Dmuchawa oraz automatyka umiejscowione są pod górną obudową kotła. Automatyka steruje pracą dmuchawy w sposób modulowany co powoduje stabilną pracę kotła.

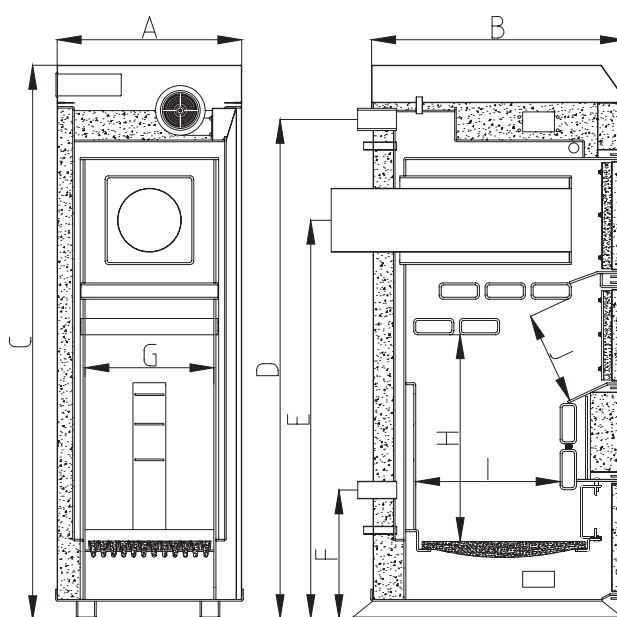
Standardowo kocioł posiada automatykę typu **HT-tronic® 220** z obsługą CWU. Duży wyświetlacz zapewnia intuicyjną obsługę urządzenia. Funkcja rozpalania, którą posiada, ułatwia uruchomienie kotła poprzez sterowanie pracą wentylatora w trybie „rozpalania”. Po upływie czasu rozpalania automatyka przechodzi samoczynnie w stan „praca”. Możliwość współpracy z termostatem pokojowym zapewnia komfort cieplny w ogrzewanych pomieszczeniach oraz powoduje znaczne zmniejszenie zużycia paliwa. Kocioł może być wyposażony w automatykę **HT-tronic® 221**, która dodatkowo steruje siłownikiem zaworu mieszającego, pompą zaworu oraz współpracuje z linią termostatyczną. Automatyka daje możliwość sterowania temperaturą instalacji grzewczej w trybie pogodowym, daje możliwość rozbudowy o dwa moduły zaworu mieszającego i podłączenie internetu.

Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła.

Kotły mogą być wykonane z wyprowadzeniem spalin do góry, jak również z wbudowaną węzownicą schładzającą.



HT 15



HT 25

### paliwo podstawowe



węgiel

### paliwo zastępcze

drewno  
opałowe

brykiet

### Sterowanie

HT-Tronic® 220

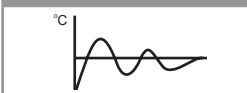
HT-Tronic® 221

### Moduły rozszerzające automatykę

Moduł zaworu dla sterowników HT-tronic® 221

Moduł internetowy dla sterowników HT-tronic® 221

### Modulowana praca kotła



## HT - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze kominia	Masa kotła	Objętość paleniska	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. kr. zasil.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.	G - Szer. paleniska	H - Wys. paleniska	I - Gł. paleniska	J - Wys. otworu załadunkowego
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
7	2 - 7	20 - 70	18	85	23	1 1/2	105	158	20	37	48	111	97	76	28	23	45	22	19
11	4 - 11	40 - 110	18	85	26	1 1/2	105	171	30	37	53	111	97	76	28	23	45	27	19
15	5 - 15	50 - 150	20	85	42	1 1/2	150	252	45	47	53	138	124	100	32	32	52	27	23
20	6 - 20	60 - 200	20	85	47	1 1/2	150	268	55	47	58	138	124	100	32	32	52	32	23
25	8 - 25	80 - 250	22	85	52	1 1/2	150	288	60	47	63	138	124	100	32	32	52	37	23
30	9 - 30	30 - 300	22	85	57	1 1/2	150	305	70	47	68	138	124	100	32	32	52	42	23
35	11 - 35	110 - 350	24	85	62	1 1/2	150	324	80	47	73	138	124	100	32	32	52	47	23

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.



# HT PLUS

## Kotły do spalania mialu węglowego, węgla i drewna z automatyką i wentylatorem

HT PLUS jest najnowszą wersją kotła uniwersalnego, którego charakteryzuje duża pojemność komory załadunkowej, nowoczesny wygląd oraz rozbudowany systemem napowietrzania procesu spalania. Komora paleniskowa wyposażona jest w żeliwny ruszt sztabkowy (nie wystudza żaru przez co polepsza warunki spalania). Dmuchawa i automatyka umiejscowione są pod górną obudową kotła. W komorze popielnika znajduje się przysłona mechaniczna, która umożliwia regulację ilości powietrza pierwotnego i wtórnego. Automatyka steruje pracą dmuchawy w sposób modulowany co powoduje stabilną pracę kotła.

Standardowo kocioł posiada automatykę typu **HT-tronic® 220** z obsługą CWU. Duży wyświetlacz zapewnia intuicyjną obsługę urządzenia. Funkcja rozpalania, którą posiada, ułatwia uruchomienie urządzenia w trybie „rozpalania”. Po upływie czasu rozpalania automatyka przechodzi samoczynnie w stan „praca”. Możliwość współpracy z termostatem pokojowym zapewnia komfort ciepły w ogrzewanych pomieszczeniach oraz daje możliwość znacznego zmniejszenia zużycia paliwa.

Kotły mogą być wyposażone w automatykę **HT-tronic® 221**, która dodatkowo steruje siłownikiem zaworu mieszającego, pompą zaworu oraz współpracuje z linią termostatyczną. Automatyka daje możliwość sterowania temperaturą instalacji grzewczej w trybie pogodowym, daje możliwość rozbudowy o dwa moduły zaworu mieszającego i podłączenie internetu.

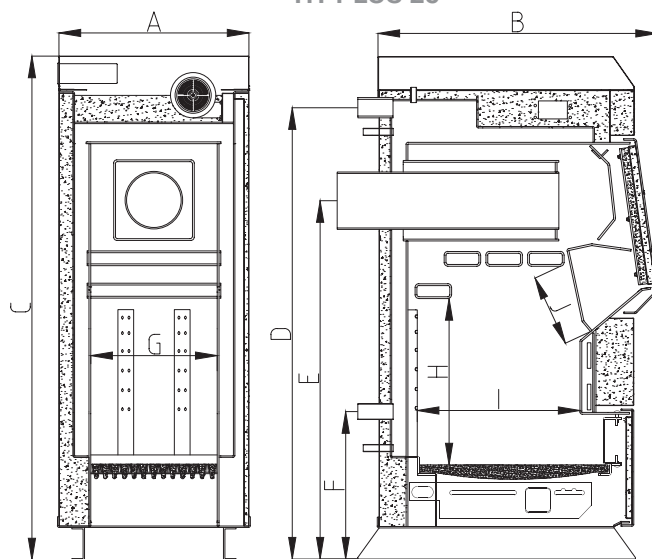
Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła.

Kotły mogą być wykonane z wyprowadzeniem spalin do góry, jak również z wbudowaną węzownicą schładzającą.



HT PLUS

HT PLUS 25



HT PLUS 25

### paliwo podstawowe



węgiel



miał węglowy

### paliwo zastępcze



drewno opałowe



brykiet



### NOWOŚĆ

Regulacja powietrza (pierwotne, wtórne)

Sterowanie	
HT-Tronic® 220	
HT-Tronic® 221	
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł zaworu	dla sterowników HT-tronic® 221
Moduł internetowy	dla sterowników HT-tronic® 221

### Modulowana praca kotła



## HT PLUS - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Objętość paleniska	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. kr. zasil.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.	G - Szer. paleniska	H - Wys. paleniska	I - Gł. paleniska	J - Wys. otworu załadunkowego
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
15	5 - 15	50 - 150	20	85	79	1 1/2	150	308	58	53	70	149	135	110	36,5	35	58	34	20
25	8 - 25	80 - 250	22	85	95	1 1/2	150	351	74	53	80	149	135	110	36,5	35	58	45	20
35	11 - 35	110 - 350	22	85	115	1 1/2	200	448	105	69	98	149	135	110	36,5	50	58	45	20
45	14 - 45	140 - 450	23	85	125	1 1/2	200	465	117	69	103	149	135	110	36,5	50	58	50	20

Zastosowanie nożek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

# Q EKO / Q BIO

Kotły z automatycznym podajnikiem paliwa do spalania ekogroszku, ekogroszku z miałem węglowym\* lub biomasy

Q EKO jest automatycznym kotłem grzewczym, którego konstrukcja oparta jest na bazie wymiennika **Heiztechnik** o wysokiej skuteczności wymiany ciepła. Kocioł wyposażony został w żeliwny palnik retortowy ze zintegrowanym ślimakowym podajnikiem paliwa. W zależności od zastosowanego palnika, może on spalać węgiel ekogroszek w palniku „STANDARD” lub dodatkowo ekogroszek z miałem węglowym w obrotowym palniku „DUO”\*. Wyposażenie kotła w palnik „TRIO”\* umożliwia dodatkowo obok węgla, spalanie pelletu. Kocioł Q BIO wyposażony jest w palnik rynnowy przeznaczony do spalania biomasy takiej jak zboże, pellety itp.

Kocioł posiada automatykę **HT-tronic® 600**, która steruje pracą pompy kotła, CO oraz CWU. Opcjonalnie kocioł może posiadać automatykę pogodową **HT-tronic® 700** z obsługą zaworu mieszającego, która umożliwia podłączenie dwóch modułów zaworu mieszającego oraz modułu internetowego. Automatyka może pracować w systemie HT Logic, która automatycznie dobiera parametry pracy oraz moduluje moc kotła w zależności od temperatury.

Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła, oraz dają możliwość podłączenia termostatów pokojowych.

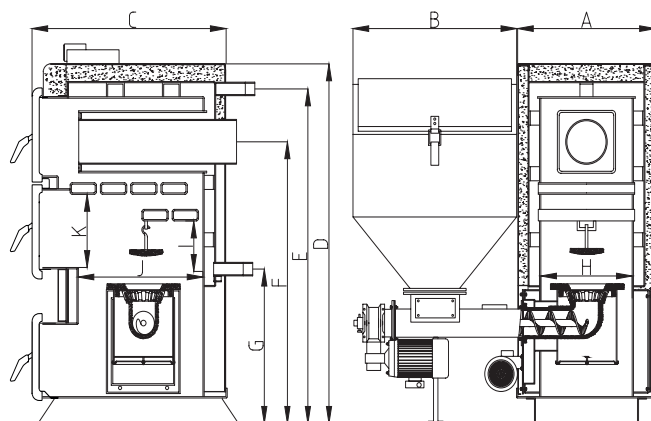
Kocioł może być wyposażony w system automatycznego odpielania oraz czujnik kontroli obrotu podajnika. Kotły mogą być wykonane z: wyprowadzeniem spalin do góry, wbudowaną węzownicą schładzającą oraz powiększonym zbiornikiem paliwa.

**NOWOŚĆ** Moduł OPS - optymalizator spalania LAMBDA PLUS. (\*opcja)



Q EKO 25

Standard wykonania: **palnik z prawej strony kotła**  
Opcja wykonania: **palnik z lewej strony kotła**



Q EKO 25

## paliwo podstawowe Q EKO



ekogroszek miał węglowy (opcja)

## paliwo podstawowe Q BIO



pellet zboża

## paliwo zastępcze na ruszcie żeliwnym



węgiel drewno opałowe brykiet

## Sterowanie

HT-Tronic® 600 wyposażenie podstawowe kotła

HT-Tronic® 700 \*

## Moduły rozszerzające automatykę

Moduł zaworu nie dotyczy HT-tronic® 600

Moduł internetowy dla sterowników HT-tronic® 700

Moduł OPS optymalizator procesu spalania LAMBDA PLUS

(\*opcja)

## Q EKO - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Objętość zasobnika	A - Szerokość kotła	B - Szerokość zbior.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. kr. zasil.	F - Wys. do sr. kom.	G - Wys. kr. pow.	H - Szer. paleniska	I - Wys. paleniska	J - Gł. paleniska	K - Wys. otworu załadunkowego	Szerokość zestawu kotła BIO
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
15	5 - 15	50 - 150	15	85	61	1 1/2	150	363	225	54	59	60	134	130	111	54	35	27	38	27	120
20	6 - 20	60 - 200	18	85	68	1 1/2	150	388	225	54	59	70	134	130	111	54	35	27	48	27	120
25	8 - 25	80 - 250	20	85	68	1 1/2	150	398	225	54	58	70	134	130	111	54	35	27	48	27	120
35	11 - 35	110 - 350	22	85	100	1 1/2	150	496	300	70	52	82	134	130	111	54	50	27	48	27	140
45	14 - 45	140 - 450	23	85	110	1 1/2	150	513	300	70	52	90	134	130	111	54	50	27	53	27	140
55	17 - 55	170 - 550	23	85	120	2	200	637	1000	70	87	92	156	148	129	60	50	27	52	25	166
65	20 - 65	200 - 650	24	85	130	2	200	671	1000	70	87	97	156	148	129	60	50	18	57	25	166
75	23 - 75	230 - 750	25	85	140	2	200	698	1000	70	87	102	156	148	129	60	50	18	62	25	166

Zastosowanie nożek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

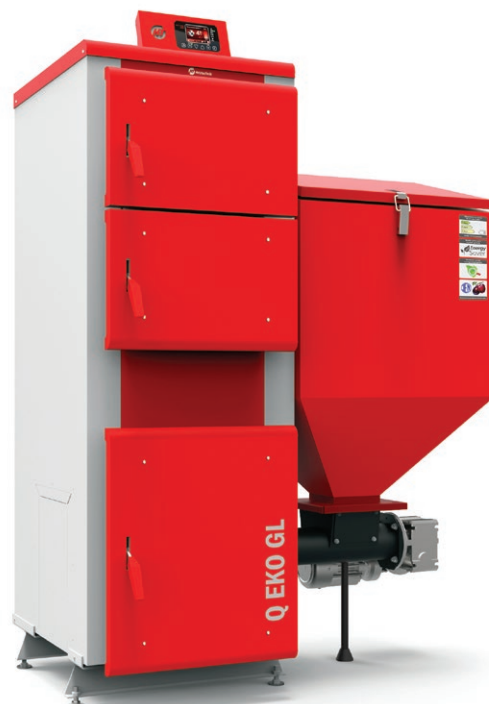
Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

**NOWA SERIA 5 KLASA**

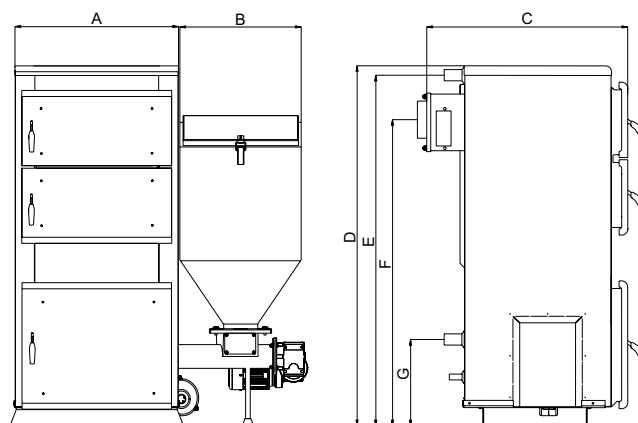
Q EKO GreenLine

**NOWOŚĆ** Moduł OPS - optymalizator spalania LAMBDA PLUS.



























## Q EKO GreenLine 30

Standard wykonania: **palnik z prawej strony kotła**  
 Opcja wykonania: **palnik z lewej strony kotła**



## Q EKO GreenLine 30



Sterowanie	
HT-Tronic® 600	    wyposażenie podstawowe kotła
HT-Tronic® 700	                   

(\*opcja)

## PN-EN 303-5:2012

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Objętość zasobnika	A - Szerokość kotła	B - Szerokość zbiór.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. kr. zasil.	F - Wys. do sr. kom.	G - Wys. kr. pow.
kW	kW	m2	Pa	oC	L	"	mm	kg	dm3	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
15	5 - 15	50 - 150	15	85	90	1 1/2	150	415	255	54	59	76	154	150	131	37
20	6 - 20	60 - 200	20	85	104	1 1/2	150	455	255	54	59	86	154	150	131	37
30	9 - 30	90 - 300	23	85	140	1 1/2	150	575	300	70	52	86	154	150	131	37
40	12 - 40	120 - 400	26	85	150	1 1/2	150	595	300	70	52	90	154	150	131	37

Sprawność	Pył
%	mg/m <sup>3</sup>
90,3	16
90,8	19
90,8	32
91	34

W celu ulepszania produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.





## HT EKO / HT BIO

15

# HT EKO GreenLine

**NOWA SERIA 5 KLASA**

## Kotły z automatycznym podajnikiem paliwa do spalania ekogroszku

Kocioł **HT EKO GL** jest zmodernizowaną wersją kotła **Q EKO GL**. Kocioł charakteryzuje się nowoczesnym wyglądem zewnętrznym. Automatyka sterująca wkomponowana została w konstrukcję kotła.

Kocioł wyposażony jest w automatykę pogodową **HT-tronic® 700**, która posiada duży kolorowy wyświetlacz z intuicyjną obsługą. Steruje pracą układu CWU, pompą kotła, pompą CO, pompą zaworu oraz siłownikiem zaworu mieszającego. Posiada możliwość podłączenia dwóch modułów zaworu mieszającego oraz modułu internetowego. Automatyka może pracować w systemie HT Logic, która automatycznie dobiera parametry pracy oraz moduluje mocą kotła w zależności od temperatury.

Kocioł może być wykonany z systemem automatycznego odpielania, wbudowaną wężownicą schładzającą, wyprowadzeniem spalin do góry oraz wyposażony w czujnik kontroli obrotu podajnika.

Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła.

Kotły serii **GreenLine** spełniają wymagania dotyczące ochrony środowiska oraz efektywności energetycznej 5 klasy (najwyższej) ustalone w normie PN-EN 303-5:2012, oraz posiadają certyfikat programu „Polskie Ciepło”.

**NOWOŚĆ** Moduł OPS - optymalizator spalania LAMBDA PLUS.

paliwo

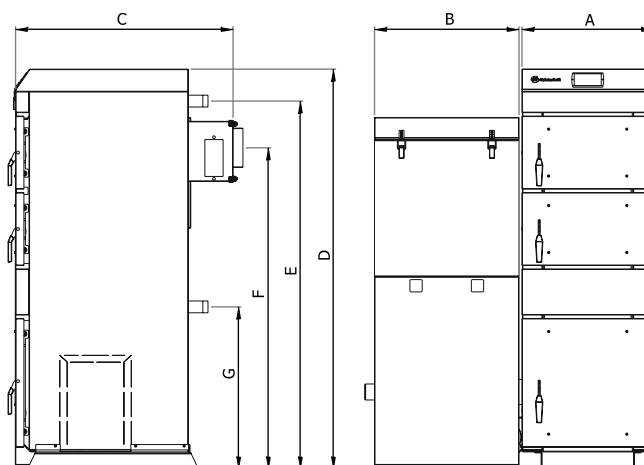


ekogroszek



HT EKO GreenLine 30

Standard wykonania: **palnik z prawej strony kotła**  
Opcja wykonania: **palnik z lewej strony kotła**



HT EKO GreenLine 30

Sterowanie	
HT-Tronic® 700	
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł zaworu	
Moduł internetowy	
Moduł OPS	optymalizator procesu spalania LAMBDA PLUS

(\*opcja)

**5 klasa**  
węgiel

## HT EKO GreenLine - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Objętość zasobnika	A - Szerokość kotła	B - Szerokość zbior.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. kr. zasil.	F - Wys. do sr. kom.	G - Wys. kr. pow.
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
15	5 - 15	50 - 150	15	85	90	1 1/2	150	450	250	54	59	76	163	150	131	37
20	6 - 20	60 - 200	20	85	104	1 1/2	150	489	250	54	59	86	163	150	131	37
30	9 - 30	90 - 300	22	85	140	1 1/2	150	610	300	70	53	86	163	150	131	37
40	12 - 40	120 - 400	23	85	150	1 1/2	150	630	300	70	53	90	163	150	131	37

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

PN-EN 303-5:2012	
Sprawność	Pył
%	mg/m <sup>3</sup>
90,3	16
90,8	19
90,8	32
91	34



# HT EKO DUO / HT BIO DUO

Dwupaleniskowe kotły z automatycznym podajnikiem paliwa do spalania ekogroszku, mialu węglowego\* lub biomasy\* z awaryjnym rusztem wodnym

Kocioł HT EKO DUO/HT BIO DUO jest nową wersją kotła Q EKO DUO / Q BIO DUO, który został wyposażony w nowoczesną automatykę przy niezmienniej konstrukcji wymiennika ciepła i systemu podającego paliwo. Kocioł charakteryzuje nowoczesny wygląd zewnętrzny.

Kocioł wyposażony jest w automatykę pogodową HT-tronic® 700, która posiada duży kolorowy wyświetlacz z intuicyjną obsługą. Steruje pracą układu CWU, pompą kotła, pompą CO, pompą zaworu oraz siłownikiem zaworu mieszającego. Posiada możliwość podłączenia dwóch modułów zaworu mieszającego oraz modułu internetowego. Automatyka może pracować w systemie HT Logic, która automatycznie dobiera parametry pracy oraz moduluje moc kotła w zależności od temperatury.

Kocioł może być wykonany z systemem automatycznego odpowielania, wbudowaną wężownicą schładzającą, wyprowadzeniem spalin do góry oraz wyposażony w czujnik kontroli obrotu podajnika.

Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pracą pompy kotła.

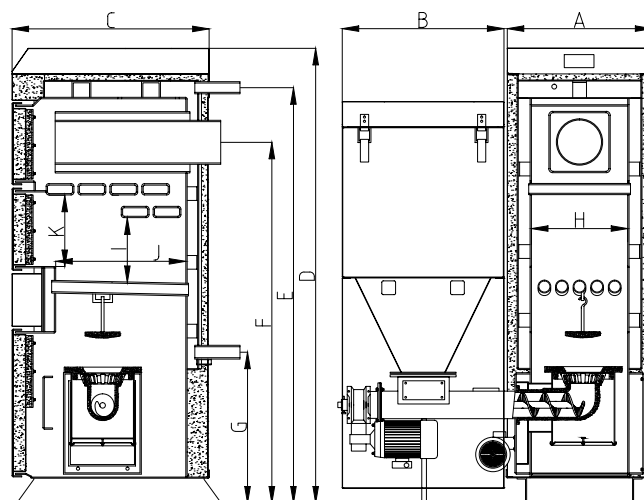
**NOWOŚĆ** Moduł OPS - optymalizator spalania LAMBDA PLUS.  
(\*opcja)



HT EKO DUO 17

Standard wykonania: **palnik z prawej strony kotła**

Opcja wykonania: **palnik z lewej strony kotła**



HT EKO DUO 25

## paliwo podstawowe HT EKO DUO



ekogroszek



mial węglowy  
(opcja)



pellet



zboża

## paliwo podstawowe HT BIO DUO



węgiel



drewno opałowe



brykiet

## paliwo zastępcze na ruszcie wodnym

Sterowanie																			
HT-Tronic® 700																			
Moduły rozszerzające automatykę																			
Moduł zaworu																			
Moduł internetowy																			
Moduł OPS		optymalizator procesu spalania LAMBDA PLUS																	

(\*opcja)

## HT EKO DUO - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Objętość zasobnika	A - Szerokość kotła	B - Szerokość zbior.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. kr. zasil.	F - Wys. do sr. kom.	G - Wys. kr. pow.	H - Szer. paleniska	I - Wys. paleniska	J - Gł. paleniska	K - Wys. otworu załadunkowego	Szerokość zestawu kotła BIO
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
17	5 - 17	50 - 170	15	85	73	1 1/2	150	437	250	54	59	60	163	150	131	54	35	24	37	27	118
25	8 - 25	80 - 250	20	85	86	1 1/2	150	473	250	54	59	70	163	150	131	54	35	24	47	27	118
35	12 - 35	120 - 350	22	85	120	1 1/2	150	593	300	70	53	85	163	150	131	54	50	24	47	27	128
48	15 - 48	150 - 480	23	85	130	1 1/2	150	610	300	70	53	90	163	150	131	54	50	24	52	27	128

Zastosowanie nożek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

# Q PELLET DUO

## Dwupaleniskowe kotły z palnikiem wrzutowym do spalania pelletu z awaryjnym rusztem wodnym

**Q Pellet DUO** jest nowoczesnym kotłem grzewczym, którego konstrukcja oparta jest na bazie wymiennika **Heiztechnik** o wysokiej skuteczności wymiany ciepła, wykonanego w formie wydzielonej kolumny grzewczej.

Nad palnikiem znajduje się poziomy wymiennik rurowy, który może spełniać funkcje rusztu wodnego. Zaletą tego rozwiązania jest możliwość tradycyjnego spalania paliwa w przypadku wyłączenia z pracy podajnika automatycznego, bądź w przypadku wystąpienia awarii. Kocioł wyposażony został we wrzutowy palnik pelletowy z wewnętrznym, ślimakowym podajnikiem paliwa. Kocioł może być wyposażony w palnik z automatycznym zgarniaczem szlaku. Palniki posiadają zapalarkę i fotelement do kontroli płomienia.

Automatyka kotła, poza obsługą palnika daje możliwość obsługi zaawansowanej instalacji grzewczej w trybie pogodowym z wykorzystaniem zaworu mieszającego. Poprzez dołączenie dodatkowych modułów (B, C) mamy możliwość sterowania dodatkowymi elementami instalacji grzewczej. Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym umożliwia obsługę instalacji zapewniając komfortową temperaturę ogrzewanych pomieszczeń. Automatyka steruje pracą palnika modulując moc w zależności od temperatury kotła. Praca w trybie Fuzzy Logic umożliwia płynną modulację mocy. Modulacja powoduje, że minimalizowana jest ilość zużytego paliwa, a kocioł pracuje w najwyższej sprawności. Automatyka może być wyposażona w duży kolorowy wyświetlacz oraz moduł internetowy.

Kocioł posiada możliwość zamontowania palnika z przodu kotła lub pod zbiornikiem (z prawej lub z lewej strony).

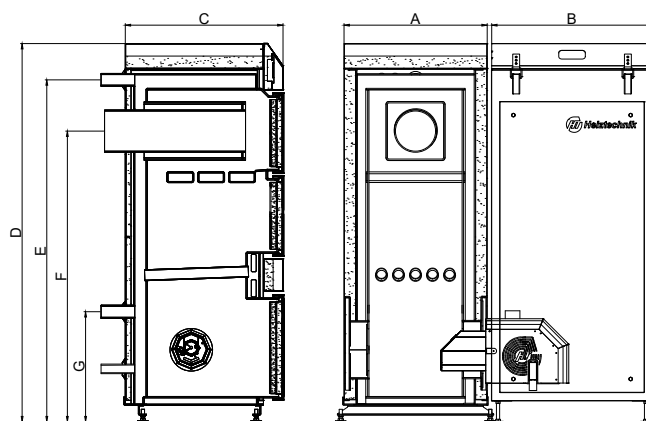
Kocioł może być wyposażony w powiększony zbiornik paliwa, system automatycznego odpopielania oraz dodatkowy podajnik paliwa, który podaje paliwo z silosu lub bunkra.



Q PELLET DUO 15

Standard wykonania: **palnik z prawej strony kotła**

Opcja wykonania: **palnik z lewej strony lub z przodu kotła**



Q PELLET DUO 15

paliwo podstawowe



pellet

paliwo zastępcze



drewno opałowe



brykiet

Sterowanie	
HT-tronic® 850 / R.Control 890	CO CWU ZAW     wyposażenie podstawowe kotła
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	CO CWU ZAW
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	ZAW ZAW bufora
Moduł C	ZAW ZAW CYRKUL
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850 / R.Control 890
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

(\*opcja)

### Q PELLET DUO - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Objętość zasobnika	A - Szerokość kotła	B - Szerokość zbior.	Objętość zasobnika opcjonalnego	B* - Szer. opcj. zbior	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. kr. zasil.	F - Wys. do sr. kom.	G - Wys. kr. pow.	H - Szer. paleniska	I - Wys. paleniska	J - Gł. paleniska
kW	kW	m2	Pa	oC	L	"	mm	kg	dm3	cm	cm			cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	
15	5 - 15	50 - 150	15	85	73	1 1/2	150	390	185	54	60	400	114	59	141	126	106	39	35	30	37
25	8 - 25	80 - 250	18	85	88	1 1/2	150	410	185	54	60	400	114	69	141	126	106	39	35	30	47
35	11 - 35	110 - 350	20	85	103	1 1/2	150	510	185	54	60	400	114	74	141	126	106	39	35	30	52
45	14 - 45	140 - 450	23	85	118	1 1/2	150	540	185	54	60	400	114	84	141	126	106	39	35	30	62
55	17 - 55	170 - 550	23	85	145	1 1/2	200	620	400	70	114	-	-	91	157	144	125	32	50	35	54
65	20 - 65	200 - 650	25	85	155	1 1/2	200	650	400	70	114	-	-	96	157	144	125	32	50	35	59

Zastosowanie nożek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

# HT DasPell

## Kotły z palnikiem wrzutowym do spalania pelletu z awaryjnym rusztem żeliwnym

HT DasPell jest to kocioł, którego konstrukcja oparta jest na bazie wymiennika **Heiztechnik** o wysokiej skuteczności wymiany ciepła. Bezpośrednio nad palnikiem umieszczona została przegroda żeliwna, która umożliwia uzyskanie wysokiej jakości spalania, oraz może pełnić rolę rusztu do awaryjnego spalania drewna.

Kocioł wyposażony został we wrzutowy palnik pelletowy z wewnętrznym, ślimakowym podajnikiem paliwa. Kocioł może być wyposażony w palnik z automatycznym zgarniaczem szlaki. Palniki posiadają zapalarkę i fotoelement do kontroli płomienia.

Automatyka kotła, poza obsługą palnika daje możliwość obsługi zaawansowanej instalacji grzewczej w trybie pogodowym z wykorzystaniem zaworu mieszającego. Poprzez dołączenie dodatkowych modułów (B, C) mamy możliwość sterowania dodatkowymi elementami instalacji grzewczej. Zdalne sterowanie z termostatem pokojowym umożliwia obsługę instalacji zapewniając komfortową temperaturę ogrzewanych pomieszczeń. Automatyka steruje pracą palnika modulując moc w zależności od temperatury kotła. Praca w trybie Fuzzy Logic umożliwia płynną modulację mocy. Modulacja powoduje, że minimalizowana jest ilość zużytego paliwa, a kocioł pracuje w najwyższej sprawności. Automatyka może być wyposażona w duży kolorowy wyświetlacz oraz moduł internetowy.

Kocioł posiada możliwość zamontowania palnika z przodu kotła lub pod zbiornikiem (z prawej lub z lewej strony).

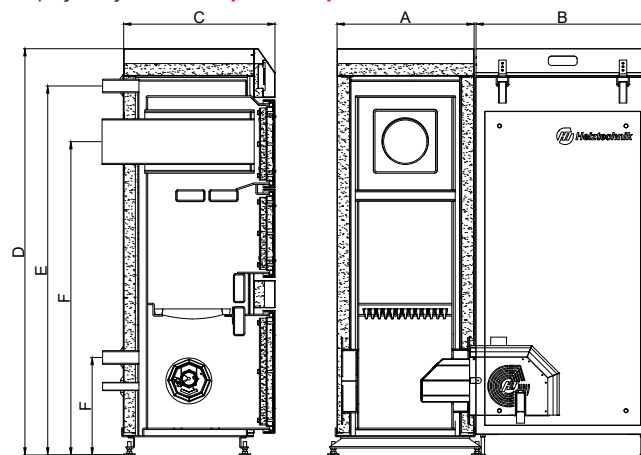
Kocioł może być wyposażony w powiększony zbiornik paliwa, system automatycznego odpielania oraz dodatkowy podajnik paliwa, który podaje paliwo z silosu lub bunkra.



HT DasPell 20

Standard wykonania: **palnik z przodu kotła**

Opcja wykonania: **palnik - prawo / lewo**



HT DasPell 20

**paliwo podstawowe**



pellet

**paliwo zastępcze**



drewno opałowe



brykiet

Sterowanie	
HT-tronic® 850 / R.Control 890	wyposażenie podstawowe kotła
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	
Moduł C	
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850 / R.Control 890
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

(\*opcja)

## HT DasPell - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze kotłownia	Masa kotła	A - Szerokość kotła	Objętość zasobnika** palnik przodu	B - Szerokość zbiornika palnik przodu	Objętość zasobnika opcjonalnego	B* - Szer. opcj. zbiornika	Objętość zbiornika bocznego	B* - Szer. zbiornika bocznego	Objętość zbiornika bocznego opcjonal.	B* - Szer. zbiornika bocznego opcjonal.	C - Głębokość kotłowni	D - Wysokość kotłowni	E - Wys. kr. zasil.	F - Wys. do st. kotłowni	G - Wys. kr. pow.
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	cm	dm <sup>3</sup>	cm	dm <sup>3</sup>	cm	dm <sup>3</sup>	cm	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	
12	4 - 12	40 - 120	15	85	73	1 1/2	150	320	48	300	60	400	114	185	60	400	114	53	140	126	108	32
15	5 - 15	50 - 150	15	85	73	1 1/2	150	330	48	300	60	400	114	185	60	400	114	53	140	126	108	32
20	6 - 20	60 - 200	18	85	88	1 1/2	150	360	48	300	60	400	114	185	60	400	114	58	140	126	108	32
30	9 - 30	90 - 300	20	85	103	1 1/2	150	470	54	340	60	400	114	185	60	400	114	75	140	126	108	32
40	12 - 40	120 - 400	22	85	118	1 1/2	150	500	54	340	60	400	114	185	60	400	114	80	140	126	108	32
55	17 - 55	170 - 550	23	85	145	1 1/2	200	530	69	400	114	1000	120	-	-	-	-	94	140	126	108	32
65	20 - 65	200 - 650	25	85	155	1 1/2	200	550	69	400	114	1000	120	-	-	-	-	104	140	126	108	32

Zastosowanie nożek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.



# HT DasPell GreenLine

**NOWA SERIA 5 KLASA**

## Kotły z palnikiem wrzutowym do spalania pelletu

HT DasPell GL jest nowoczesnym kotłem grzewczym, którego konstrukcja oparta jest na bazie płomieniówkowego wymiennika **Heiztechnik** o wysokiej skuteczności wymiany ciepła, wykonanego w formie wydzielonej kolumny grzewczej. Komora spalania została zoptymalizowana celem uzyskania wysokiej jakości spalania. Efektem tych działań jest bardzo wysoka sprawność ciepła kotła oraz niska emisja zanieczyszczeń w spalinach.

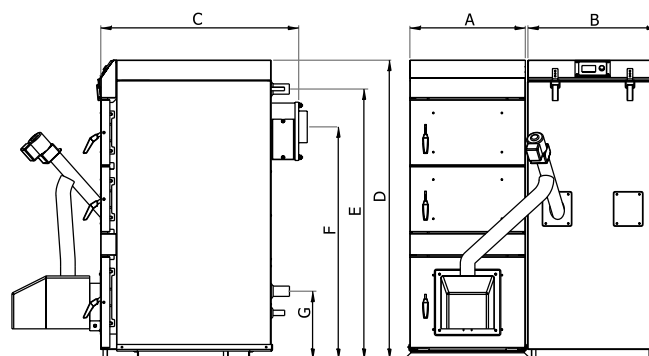
Kocioł wyposażony został w nowoczesny palnik pelletowy z wewnętrznym, ślimakowym podajnikiem paliwa. Kocioł może być wyposażony w palnik z automatycznym zgarniaczem szlaku. Palnik posiada zapalarkę i fotoelement do kontroli płomienia.

Automatyka kotła, poza obsługą palnika daje możliwość obsługi zaawansowanej instalacji grzewczej w trybie pogodowym z wykorzystaniem zaworu mieszającego. Poprzez dołączenie dodatkowych modułów (B, C) mamy możliwość sterowania dodatkowymi elementami instalacji grzewczej. Zdalne sterowanie z termostatem pokojowym umożliwia obsługę instalacji zapewniając komfortową temperaturę ogrzewanych pomieszczeń. Automatyka steruje pracą palnika modulując moc w zależności od temperatury kotła. Praca w trybie Fuzzy Logic umożliwia płynną modulację mocy. Modulacja powoduje, że minimalizowana jest ilość zużytego paliwa, a kocioł pracuje w najwyższej sprawności. Automatyka może być wyposażona w duży kolorowy wyświetlacz oraz moduł internetowy.

Kocioł ma zamontowany palnik tylko z przodu kotła.

Kotły serii **GreenLine** spełniają wymagania dotyczące ochrony środowiska oraz efektywności energetycznej 5 klasy (najwyższej) ustalone w normie PN-EN 303-5:2012, oraz posiadają certyfikat programu „Polskie Ciepło”.


**HT DasPell GreenLine 30**

 Wykonanie: **palnik z przodu kotła**

**HT DasPell GreenLine 30**

Sterowanie	
HT-tronic® 850 / R.Control 890	<b>wyposażenie podstawowe kotła</b>
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	
Moduł C	
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850 / R.Control 890
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

(\*opcja)



## HT DasPell GreenLine - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	A - Szerokość kotła	Objętość zasobnika palnika z przodu	B - Szerokość zbiór. palnika z przodu	Objętość zasobnika opcjonalnego	B - Szer. opcj. zbiór.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. kr. zasil.	F - Wys. do sr. kom.	G - Wys. kr. pow.
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	cm	dm <sup>3</sup>	cm	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm
12	4 - 12	40 - 120	15	85	73	1 1/2	150	350	47	300	60	400	114	64	140	126	108	32
17	5 - 17	50 - 170	18	85	88	1 1/2	150	350	47	300	60	400	114	69	140	126	108	32
20	5 - 20	50 - 200	18	85	88	1 1/2	150	360	47	300	60	400	114	69	140	126	108	32
30	9 - 30	90 - 300	20	85	103	1 1/2	150	470	54	340	60	400	114	83	140	126	108	32
37	11 - 37	110 - 370	22	85	118	1 1/2	150	500	54	340	60	400	114	93	140	126	108	32
50	15 - 50	150 - 500	23	85	145	1 1/2	200	530	69	400	114	1000	120	95	140	126	108	32
60	18 - 60	180 - 600	25	85	155	1 1/2	200	530	69	400	114	1000	120	105	140	126	108	32

Zastosowanie nożek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

PN-EN 303-5:2012	
Sprawność	Pył
%	mg/m <sup>3</sup>
90,4	25
91	37
91,6	21
91,6	17
91,8	17
91,6	21
91,6	21

# HT DasPell LuxGL

## Kotły z palnikiem wrzutowym do spalania pelletu

HT Daspell LuxGL jest najnowszym kotłem serii **GreenLine**. Urządzenie cechuje nowoczesny wygląd zewnętrzny oraz bogate wyposażenie. Zarządzanie pracą kotła oraz sterowanie instalacją grzewczą obiektu odbywa się poprzez kolorowy dotykowy wyświetlacz.

Konstrukcja kotła oparta jest na bazie wymiennika **Heiztechnik** o dużej skuteczności wymiany ciepła. Korpus kotła posiada wydzieloną kolumnę grzewczą z zestawem płomieniówek oraz zoptymalizowaną komorę spalania. Efektem zastosowanych rozwiązań jest bardzo wysoka sprawność cieplna kotła oraz bardzo niska emisja zanieczyszczeń w spalinach. Kocioł obudowany jest osłonami zapewniającymi estetyczny wygląd.

Kocioł wyposażony został w nowoczesny palnik pelletowy z wewnętrznym, ślimakowym podajnikiem paliwa oraz automatycznym zgarniaczem szlaki. Palnik posiada automatyczną zapalarkę i fotoelement do kontroli płomienia. Automatyka kotła, poza obsługą palnika daje możliwość obsługi zaawansowanej instalacji grzewczej w trybie pogodowym z wykorzystaniem zaworu mieszającego. Poprzez dołączenie dodatkowych modułów (B, C) mamy możliwość sterowania dodatkowymi elementami instalacji grzewczej. Dotykowy panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym umożliwia obsługę instalacji grzewczej zapewniając komfortową temperaturę ogrzewanych pomieszczeń. Automatyka steruje pracą palnika modulując moc w zależności od temperatury kotła oraz zapotrzebowania odbioru ciepła. Praca w trybie Fuzzy Logic umożliwia płynną modulację mocy. Modulacja powoduje, że minimalizowana jest ilość zużytego paliwa, a kocioł pracuje w najwyższej sprawności. Automatyka wyposażona jest w duży kolorowy dotykowy wyświetlacz oraz opcjonalnie w moduł internetowy.

Kocioł może być wyposażony w system automatycznego odpielania oraz dodatkowy podajnik paliwa, który podaje paliwo z silosu lub bunkra.

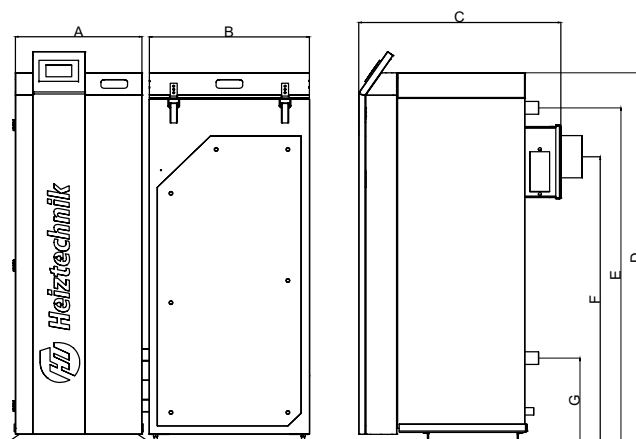
Kocioł **HT Daspell LuxGL** spełnia wymagania dotyczące ochrony środowiska oraz efektywności energetycznej 5 klasy (najwyższej) ustalone w normie PN-EN 303-5:2012.



HT DasPell LuxGL 20

Standard wykonania: **palnik z prawej strony kotła**

Opcja wykonania: **palnik z lewej strony kotła**



HT DasPell LuxGL 20

Sterowanie	
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	
Moduł C	
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

(\*opcja)

paliwo



pellet



### HT DasPell LuxGL - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Powierzchnia ogrzewana	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	A - Szerokość kotła	Objętość zasobnika	B - Szerokość zbior.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. kr. zasil.	F - Wys. do st. kom.	G - Wys. kr. pow.
kW	kW	m <sup>2</sup>	Pa	°C	L	"	mm	kg	cm	dm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm
12	4 - 12	40 - 120	12	85	73	1 1/2	150	350	47	190	60	72	148	126	108	32
15	5 - 15	50 - 150	15	85	88	1 1/2	150	350	47	190	60	72	148	126	108	32
20	6 - 20	60 - 200	18	85	88	1 1/2	150	360	47	190	60	77	148	126	108	32

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

PN-EN 303-5:2012

Sprawność	Pył
%	mg/m <sup>3</sup>
91,6	21

# MAXPell

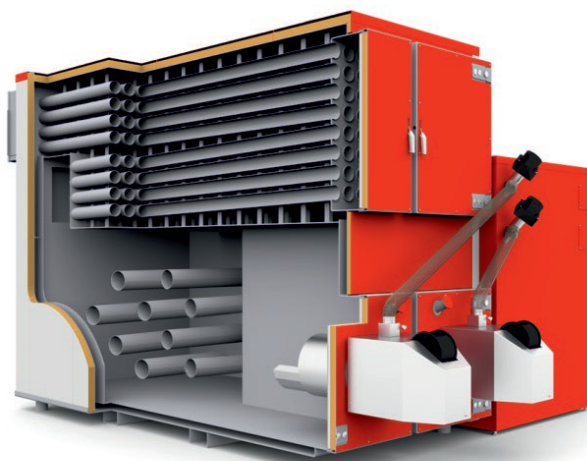
## Automatyczne kotły z palnikiem wrzutowym do spalania pelletu

Kocioł **MAXPell** oparty jest na konstrukcji nowoczesnego płomieniówkowego wymiennika ciepła konstrukcji **Heiztechnik**. Wyposażony został w wrzutowy palnik pelletowy z wewnętrznym, ślimakowym podajnikiem paliwa. Kocioł może być wyposażony w palnik z automatycznym zgarniaczem szlaki. Palniki posiadają zapalarkę i fotoelement do kontroli płomienia.

Automatyka kotła, poza obsługą palnika daje możliwość obsługi zaawansowanej instalacji grzewczej w trybie pogodowym z wykorzystaniem zaworu mieszającego. Poprzez dołączenie dodatkowych modułów (B, C) mamy możliwość sterowania dodatkowymi elementami instalacji grzewczej. Zdalne sterowanie z termostatem pokojowym umożliwia obsługę instalacji zapewniając komfortową temperaturę ogrzewanych pomieszczeń. Automatyka steruje pracą palnika modulując moc w zależności od temperatury kotła. Praca w trybie Fuzzy Logic umożliwia płynną modulację mocy. Modulacja powoduje, że minimalizowana jest ilość zużytego paliwa, a kocioł pracuje w najwyższej sprawności. Automatyka może być wyposażona w duży kolorowy wyświetlacz oraz moduł internetowy. Kotły o mocy od 80 do 300 kW mogą być wyposażone w sondę lambda. Kotły o mocy powyżej 300 kW wyposażone są w dwa palniki.

W zależności od potrzeb kocioł może być wyposażony w różnej wielkości zbiornik (zbiorniki) paliwa lub całe systemy do podawania paliwa z tzw. silosów lub bunkrów.

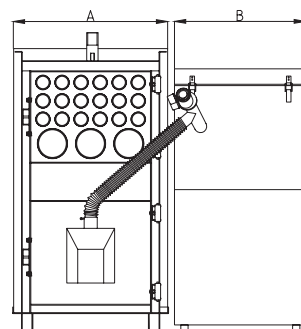
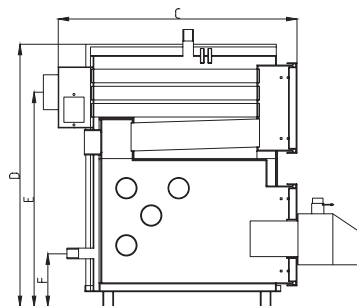
Kocioł może być wyposażony w systemy automatycznego odpowielania oraz pneumatycznego oczyszczania wymiennika.



MAXPell 450

Sterowanie	
HT-tronic® 850 / R.Control 890	wyposażenie podstawowe kotła
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	(80 kW - 300 kW)
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	(od 450 kW - 630 kW)
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	
Moduł C	
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850 / R.Control 890
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

(\*opcja)



MAXPell 100

paliwo



pellet

## MAXPell - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	*Objętość zasobnika	A - Szerokość korp.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	m³	cm	cm	cm	cm	cm
80	24 - 80	24	85	250	2 1/2	200	886	1	84	125	149	122	30,5
100	30 - 100	25	85	370	2 1/2	200	1050	1	84	150	149	122	30,5
120	36 - 120	26	85	490	2 1/2	200	1350	1	84	175	149	122	30,5
150	45 - 150	26	85	610	3	250	1500	1	108	191	189	160	35
200	60 - 200	28	85	920	3	250	2000	1	108	221	189	160	35
250	75 - 250	26	85	1040	3	300	2200	1	108	232	209	173	35
300	90 - 300	27	85	1160	3	300	2400	1	108	262	209	173	35
450	135 - 450	26	85	1730	Dn100	400	3000	1	147	255	216	186	35
550	165 - 550	27	85	2130	Dn100	400	3500	1	147	285	216	186	35
630	189 - 630	28	85	2600	Dn100	400	4000	1	147	325	216	186	35

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne na stronie internetowej. celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty rozumieniu prawa handlowego.



# MAXPell GreenLine

NOWA SERIA 5 KLASA

## Automatyczne kotły z palnikiem wrzutowym do spalania pelletu

Kocioł **MAXPell GL** oparty jest na konstrukcji nowoczesnego płomieniówkowego wymiennika ciepła konstrukcji **Heiztechnik**. Wyposażony został w wrzutowy palnik pelletowy z wewnętrznym, ślimakowym podajnikiem paliwa. Kocioł może być wyposażony w palnik z automatycznym zgarniaczem szlaku. Palniki posiadają zapalarkę i fotoelement do kontroli płomienia.

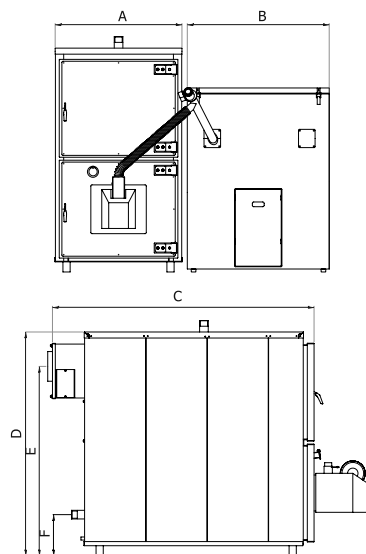
Automatyka kotła, poza obsługą palnika daje możliwość obsługi zaawansowanej instalacji grzewczej w trybie pogodowym z wykorzystaniem zaworu mieszającego. Poprzez dołączenie dodatkowych modułów (B, C) mamy możliwość sterowania dodatkowymi elementami instalacji grzewczej. Zdalne sterowanie z termostatem pokojowym umożliwia obsługę instalacji zapewniając komfortową temperaturę ogrzewanych pomieszczeń. Automatyka steruje pracą palnika modulując moc w zależności od temperatury kotła. Praca w trybie Fuzzy Logic umożliwia płynną modulację mocy. Modulacja powoduje, że minimalizowana jest ilość zużytego paliwa, a kocioł pracuje w najwyższej sprawności. Automatyka może być wyposażona w duży kolorowy wyświetlacz oraz moduł internetowy.

Kotły o mocy od 80 do 300 kW mogą być wyposażone w sondę lambda. Kotły o mocy powyżej 300 kW wyposażone są w dwa palniki. W zależności od potrzeb kocioł może być wyposażony w różnej wielkości zbiornik (zbiorniki) paliwa lub całe systemy do podawania paliwa z tzw. silosów lub bunkrów. Kocioł może być wyposażony w system pneumatycznego oczyszczania wymiennika oraz automatycznego usuwania popiołu.

Kotły serii **GreenLine** spełniają wymagania dotyczące ochrony środowiska oraz efektywności energetycznej 5 klasy (najwyższej) ustalone w normie PN-EN 303-5:2012, oraz posiadają certyfikat programu „Polskie Ciepło”.



MAXPell GreenLine 450



MAXPell GreenLine 250

Sterowanie	
HT-tronic® 850 / R.Control 890	CO CWU ZAW [icon] [icon] [icon] wyposażenie podstawowe kotła
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	CO CWU ZAW [icon] [icon] [icon] [icon] (80 kW - 300 kW)
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	CO CWU ZAW [icon] [icon] [icon] [icon] (od 450 kW - 630 kW)
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	ZAW ZAW bufora [icon] [icon] [icon] [icon] [icon]
Moduł C	ZAW ZAW CYRKUL [icon] [icon] [icon] [icon] [icon]
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850 / R.Control 890
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

(\*opcja)

paliwo



pellet



## MAXPell GreenLine - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze kolumna	Masa kotła	*Objętość zasobnika	A - Szerokość korp.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	m³	cm	cm	cm	cm	cm
80	24 - 80	24	85	250	2 1/2	200	886	1	84	125	161	122	30,5
100	30 - 100	25	85	370	2 1/2	200	1050	1	84	150	161	122	30,5
120	36 - 120	26	85	490	2 1/2	200	1350	1	84	175	161	122	30,5
150	45 - 150	26	85	610	3	250	1500	1	108	191	192	160	35
200	60 - 200	28	85	920	3	250	2000	1	108	221	192	160	35
240	72 - 240	26	85	1040	3	300	2200	1	108	232	209	178	35
300	90 - 300	26	85	1300	3	300	2400	1	147	225	216	186	35
370	111 - 370	26	85	1570	Dn100	350	2600	1	147	240	216	186	35
450	135 - 450	26	85	1730	Dn100	400	3000	1	147	255	216	186	35
550	165 - 550	- dostępne wkrótce											
630	189 - 630	- dostępne wkrótce											

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne na stronie internetowej. celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty rozumieniu prawa handlowego.

# MAXPell DUO

## Automatyczne kotły z palnikiem wrzutowym do spalania pelletu z dodatkowym paleniskiem

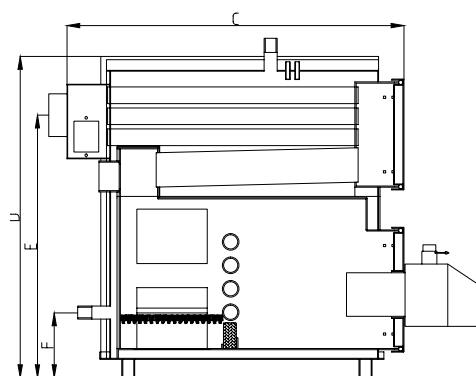
Kocioł **MAXPell DUO** oparty jest na konstrukcji nowoczesnego płomieniówkowego wymiennika ciepła konstrukcji **Heiztechnik**. Część paleniskowa kotła podzielona została przegrodą wodną na dwa paleniska. Pierwsze z nich wyposażone zostało w wrzutowy palnik pelletowy. Kocioł może być wyposażony w palnik z automatycznym zgarniaczem szlaku. Drugie palenisko umieszczone w tylnej części kotła wyposażone zostało w ruszt sztabkowy żeliwny i wentylator nadmuchiwy - sterowany automatyką **HT-tronic® 100**. Automatyka kotła, poza obsługą palnika daje możliwość obsługi zaawansowanej instalacji grzewczej w trybie pogodowym z wykorzystaniem zaworu mieszającego. Poprzez dołączenie dodatkowych modułów (B, C) mamy możliwość sterowania dodatkowymi elementami instalacji grzewczej. Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym umożliwia obsługę instalacji zapewniając komfortową temperaturę ogrzewanych pomieszczeń. Automatyka steruje pracą palnika modulując moc w zależności od temperatury kotła. Praca w trybie Fuzzy Logic umożliwia płynną modulację mocy. Modulacja powoduje, że minimalizowana jest ilość zużytego paliwa, a kocioł pracuje w najwyższej sprawności. Automatyka może być wyposażona w duży kolorowy wyświetlacz oraz moduł internetowy. Kocioł może być wyposażony w palnik z automatycznym usuwaniem popiołu. Palniki posiadają zapalarkę i fotoelement do kontroli płomienia.

W zależności od potrzeb kocioł może być wyposażony w różnej wielkości zbiornik (zbiorniki) paliwa lub całe systemy do podawania paliwa z tzw. silosów lub bunkrów. Standardowo kocioł posiada zbiornik około 1 m³.

Kocioł w części pracy palnika pelletowego może być wyposażony w system automatycznego odpopielania.

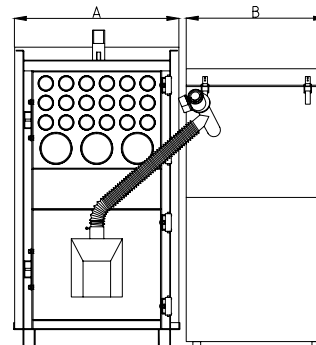


MAXPell DUO 300



Sterowanie	
HT-tronic® 850 / R.Control 890	wyposażenie podstawowe kotła
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	(80 kW - 300 kW)
HT-tronic® 850 Touch / R.Control Touch	(od 450 kW - 630 kW)
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	
Moduł C	
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850 / R.Control 890
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

(\*opcja)



MAXPell DUO 100

## MAXPell DUO - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	*Objętość zasobnika	A - Szerokość korp.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	m³	cm	cm	cm	cm	cm
100	30 - 100	25	85	370	2 1/2	200	1230	1	83	150	149	122	30,5
120	35 - 120	26	85	490	2 1/2	200	1530	1	83	175	149	122	30,5
150	45 - 150	26	85	610	3	250	1680	1	107	192	189	160	35
200	60 - 200	28	85	920	3	250	2180	1	107	222	189	160	35
250	75 - 250	26	85	1040	3	300	2380	1	107	232	209	178	35
300	90 - 300	27	85	1160	3	300	2580	1	107	262	209	178	35
450	135 - 450	26	85	1730	Dn100	400	3250	1	146	255	217	186	35
550	165 - 550	27	85	2130	Dn100	400	3750	1	146	285	217	186	35
630	185 - 630	28	85	2600	Dn100	400	4250	1	146	325	217	186	35

### paliwo podstawowe



pellet

### paliwo zastępcze na ruszcie



węgiel



drewno opałowe

# Q MAX EKO / Q MAX BIO

## Automatyczne kotły do spalania ekogroszku lub biomasy\*

Kocioł **Q MAX EKO/Q MAX BIO** oparty jest na konstrukcji nowoczesnego płomieniówkowego wymiennika ciepła konstrukcji **Heiztechnik**. Wyposażony jest w automatyczny podajnik paliwa oraz żeliwny palnik do spalania węgla (ekogroszku) w wersji **Q MAX EKO**, lub palnik rynnowy do spalania biomasy w wersji **Q MAX BIO**. W zależności od mocy (standardowo dla mocy powyżej 150 kW) kocioł jest wyposażony w dwa niezależne palniki wraz ze sterownikami. Kocioł charakteryzuje się wysoką sprawnością i bardzo prostą obsługą.

Standardowo kocioł posiada automatykę wyposażoną w wyświetlacz zapewniający intuicyjną obsługę urządzenia **HT-tronic® 550B** z obsługą pompy CO i możliwością podłączenia termostatu pokojowego. Opcjonalnie kocioł może posiadać automatykę pogodową **HT-tronic® 550** ze sterowaniem CWU i zaworem mieszającym. Istnieje możliwość wykonania rozbudowanego sterowania w wersji **HT-tronic® 555** - obsługującego dowolną ilość palników i grup mieszających. Automatyka wykonywana jest zgodnie z potrzebami inwestora w postaci szafy sterowniczej. Automatyka umożliwia zamontowanie modułu internetowego oraz GSM.

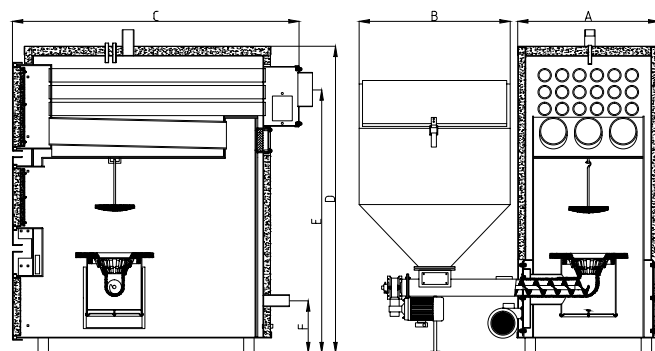
Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pompą kotła.

Kocioł może być wyposażony w systemy automatycznego odpielania oraz pneumatycznego oczyszczania wymiennika.

(\*opcja)



Q MAX EKO 500



Q MAX EKO 150

Sterowanie	
HT-Tronic® 550B	KOTŁA CO wyposażenie podstawowe kotła
HT-Tronic® 550	KOTŁA CO CWU ZAW (90 kW - 150 kW)
HT-Tronic® 550	KOTŁA CO CWU ZAW (200 kW - 600 kW)
HT-Tronic® 555	KOTŁA CO CWU ZAW ZAW CYRKUL
HT-Tronic® Z3D	ZAW
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł internetowy	
Moduł GSM	

(\*opcja)

### paliwo podstawowe Q MAX EKO



ekogroszek

### paliwo podstawowe Q MAX BIO



pellet



zboża

## Q MAX EKO - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Ilość palników	Pojemność zasobnika	szerokość kpl.	A - Szerokość korp.	B - Szerokość zbior.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	szt	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm
90	27 - 90	24	85	370	2	200	1170	1	1	166	83	87	143	180	154	35
120	36 - 120	26	85	490	2	200	1320	1	1	166	83	87	173	180	154	35
150	45 - 150	26	85	610	2 1/2	250	1400	1	1	166	83	87	203	180	154	35
200	60 - 200	28	85	920	2 1/2	250	2220	2	1+1	213	103	102	223	210	181	35
250	75 - 250	26	85	1040	2 1/2	300	2400	2	1+1	213	103	102	233	210	181	35
300	90 - 300	27	85	1160	3	300	2580	2	1+1	213	103	102	253	210	181	35
350	105 - 350	26	85	1280	3	350	2730	2	1+1	213	103	102	283	210	181	35
400	120 - 400	27	85	1700	Dn100	350	4290	2	1+1	259	147	102	245	217	186	35
500	150 - 500	26	85	2150	Dn100	400	5070	2	1+1	259	147	102	295	217	186	35
600	180 - 600	27	85	2600	Dn100	400	5850	2	1+1	259	147	102	345	217	186	35
750	225 - 750	- dostępne na zapytanie ofertowe														
1000	300 - 1000	- dostępny na zapytanie ofertowe														

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne na stronie internetowej.  
celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty rozumieniu prawa handlowego.



## Q MAX EKO DUO / Q MAX BIO DUO

**Automatyczne kotły do spalania ekogroszku lub biomasy\* z dodatkowym paleniskiem**

**Q MAX EKO DUO** jest kotłem łączącym cechy kotła automatycznego z kotłem do tradycyjnego spalania paliw stałych. Część paleniskowa kotła podzielona została ścianą wodną na dwa paleniska. Pierwsze z nich wyposażone zostało w palnik z automatycznym ślimakowym podajnikiem paliwa oraz automatykę **HT-tronic® 550B**.

Drugie palenisko umieszczone w tylnej części kotła wyposażone jest w ruszt sztabkowy żeliwny i niezależny wentylator nadmuchowy - sterowanie procesem spalania wykonywane jest za pomocą automatyki **HT-tronic® 100**.

Oba paleniska obsługiwane są przez dwa niezależne regulatory, co pozwala na niezależną pracę każdego paleniska.

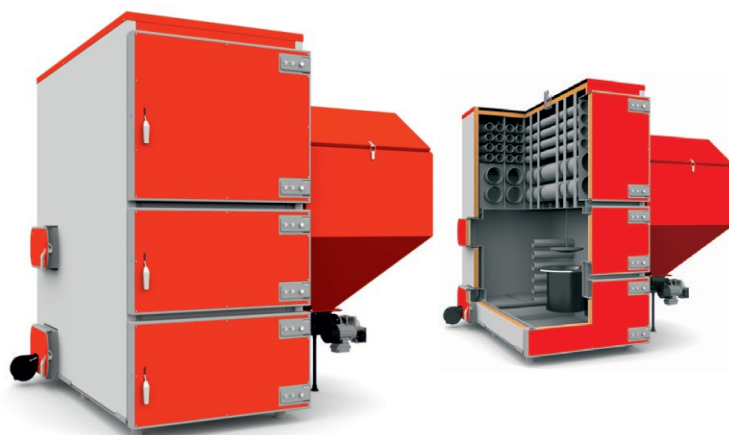
Ładunek paliwa w postaci drewna, węgla i brykietów do spalania następuje poprzez drzwi ładunkowe umieszczone w tylnej części, na ścianie bocznej kotła. Poniżej tych drzwi znajdują się drzwi popielnicowe wyposażone w dmuchawę z klapą odcinającą.

Kocioł wyposażony jest w podobny system sterowania jak kocioł **Q MAX EKO**.

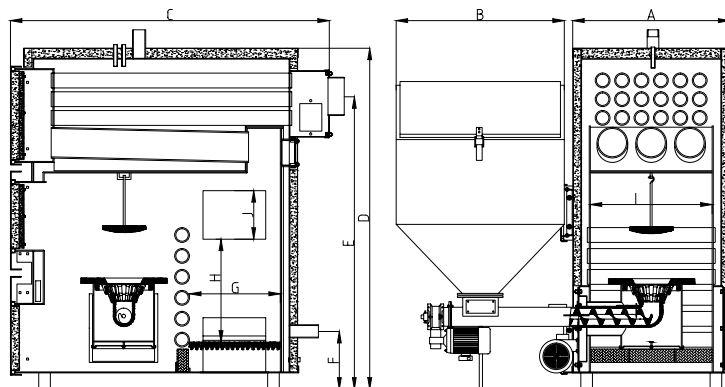
Kocioł może być wyposażony w system automatycznego odpopielania w części pracy palnika oraz pneumatycznego oczyszczania wymiennika.

Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pompą kotła.

(\*opcja)



Q MAX EKO DUO 200



Q MAX EKO DUO 120

**paliwo podstawowe  
Q MAX EKO DUO**



ekogroszek

**paliwo zastępcze  
Q MAX BIO DUO**



pellet



zboża

**paliwo zastępcze na ruszcie**



węgiel



drewno opałowe



brykiet

Sterowanie																	
HT-Tronic® 550B				wyposażenie podstawowe kotła													
HT-Tronic® 550																	
HT-Tronic® 555																	
HT-Tronic® Z3D																	
Moduły rozszerzające automatykę																	
Moduł internetowy																	
Moduł GSM																	

(\*opcja)

### Q MAX EKO DUO - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Ilość palenisk	Pojemność zasobnika	Szerokość kpl.	A - Szerokość korp.	B - Szerokość zbior.	C - Głębokość korp.	D - Wysokość korp.	E - Wys. do sr. kom.	F - Wys. kr. pow.
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	szt	m³	m³	cm	cm	cm	cm	cm	cm
120	36 - 120	26	85	490	2	200	1420	2	1	163	83	87	173	180	154	35
150	45 - 150	26	85	610	2 1/2	250	1570	2	1	163	83	87	203	180	154	35
200	60 - 200	28	85	920	2 1/2	250	2320	2	1	193	103	87	223	210	181	35
250	75 - 250	26	85	1040	2 1/2	300	2550	2	1	193	103	87	243	210	181	35
300	90 - 300	27	85	1160	3	300	2730	2	1	193	103	87	263	210	181	35

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne na stronie internetowej.  
celu ulepszania produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty rozumieniu prawa handlowego.

# Q MAX PLUS

**Trójciągowe, stalowe kotły do spalania mialu węglowego, węgla i drewna z automatyką i wentylatorem**

Kocioł **Q MAX PLUS** jest urządzeniem wykorzystującym nowoczesne rozwiązania w technice tradycyjnego spalania paliw stałych. Dzięki jego trójciągowej, płomieniówkowej konstrukcji osiągnięto wysoką sprawność wymiany ciepła przy minimalnej skłonności do kondensacji spalin.

Kocioł posiada bardzo dużą komorę załadunkową, która mieści znaczną ilość paliwa, wynikiem tego jest długi czas pracy kotła przy jednym załadunku. Spalanie odbywa się na ruszcie żeliwnym poprawiającym skuteczność napowietrzania paleniska i jakość spalania. W celu polepszenia spalania komora paleniskowa wyposażona jest w system dysz powietrza wtórnego. Stalowy ekran umieszczony na suficie paleniska pełni rolę deflektora.

Kocioł posiada sterownik **HT-tronic® 350**, który w sposób niezależny obsługuje dwa wentylatory nadmuchowe. Wentylatory niezależnie napowietrzają proces spalania. Jeden wentylator dostarcza powietrze pod żeliwny ruszt, drugi podaje powietrze wtórne do górnej części paleniska. Automatyka zarządza pracą pompy CO i CWU oraz daje możliwość podłączenia termostatu pokojowego.

Opcjonalnie dostępny jest sterownik **HT-tronic® 450**, który daje możliwość sterowania siłownikiem zaworu mieszającego, który może pracować w trybie pogodowym. Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pompą kotła.

**paliwo podstawowe**



węgiel



miał węglowy  
(opcja)

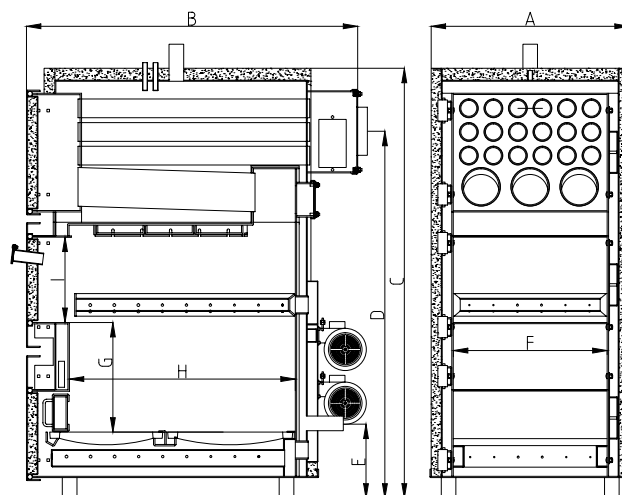
**paliwo zastępcze**



drewno opałowe



**Q MAX PLUS 90**

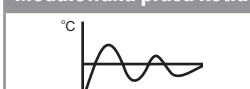


**Q MAX PLUS 90**

## Sterowanie

<b>HT-Tronic® 350</b>	   	wyposażenie podstawowe kotła
<b>HT-Tronic® 450</b>	     	
<b>HT-Tronic® Z3D</b>	   	

## Modulowana praca kotła



## Q MAX PLUS - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Pojemność palen.	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. do sr. kom.	E - Wys. kr. pow.	F - Szer. paleniska	G - Wys. paleniska	H - Gł. paleniska	I - Wys. otworu załadunkowego
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	cm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
90	27 - 90	30	85	380	2	200	1200	300	84	140	180	154	35	64	50	94	35
120	36 - 120	32	85	500	2	200	1400	400	84	170	180	154	35	64	50	124	35
150	45 - 150	30	85	620	2 1/2	250	1650	500	84	200	180	154	35	64	50	154	35
200	60 - 200	32	85	940	2 1/2	250	1940	550	97	193	210	176	35	74	50	136	35
200W	60 - 200	32	85	1040	2 1/2	250	2150	620	108	173	247	215	35	84	60	116	35
250	75 - 250	30	85	1060	2 1/2	300	2160	620	97	203	210	176	35	74	50	146	35
250W	75 - 250	30	85	1160	2 1/2	300	2250	690	108	194	247	215	35	84	60	131	35
300	90 - 300	32	85	1180	3	300	2360	690	97	233	210	176	35	74	50	176	35
300W	90 - 300	32	85	1280	3	300	2450	760	108	209	247	215	35	84	60	146	35
350	105 - 350	30	85	1300	3	350	2670	760	97	263	210	176	35	74	50	207	35
350W	105 - 350	30	85	1400	3	350	2750	840	108	224	247	215	35	84	60	161	35

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne na stronie internetowej.  
celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty rozumieniu prawa handlowego.

# Q MAX PLUS DR

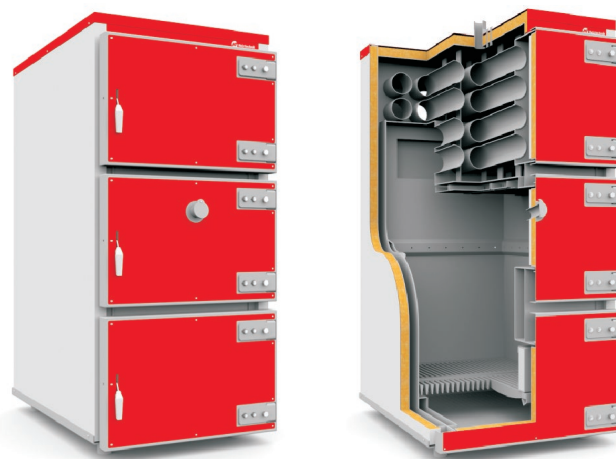
**Trójciąagowe, stalowe kotły do spalania drewna opałowego wyposażone w automatykę i wentylator**

Kocioł **Q MAX PLUS DR** jest kotłem nowej konstrukcji, przeznaczonym do spalania drewna opałowego. Konstrukcja kotła budową przypomina kocioł **Q MAX PLUS**. Różnice polegają na zwiększeniu średnicy płomieniówek w celu zmniejszenia oporu przepływu spalin i na ograniczeniu ilości powietrza pierwotnego (pod rusztem) przy jednoczesnym zwiększeniu ilości powietrza wtórnego podawanego do części paleniskowej kotła. Dzięki takiej konstrukcji uzyskano polepszenie jakości spalania. Kocioł posiada dużą komorę załadunkową, co umożliwia spalanie długich kawałków drewna.

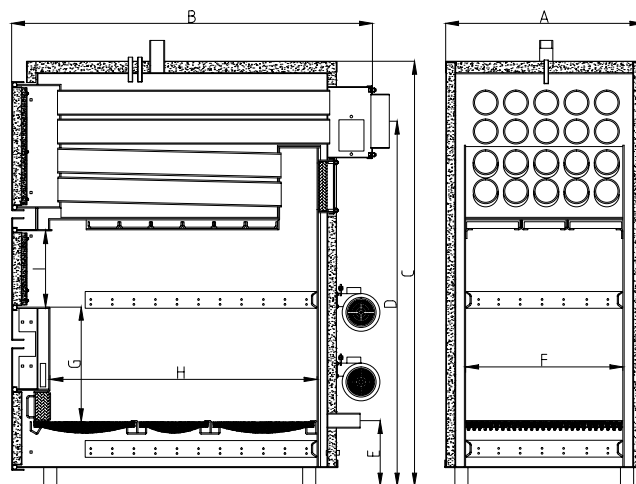
Kocioł posiada sterownik **HT-tronic® 350**, który w sposób niezależny obsługuje dwa wentylatory nadmuchowe. Wentylatory niezależnie napowietrzają proces spalania. Jeden wentylator dostarcza powietrze pod żeliwny ruszt, drugi podaje powietrze wtórne do górnej części paleniska. Automatyka zarządza pracą pompy CO i CWU oraz daje możliwość podłączenia termostatu pokojowego.

Opcjonalnie dostępny jest sterownik **HT-tronic® 450**, który daje możliwość sterowania siłownikiem zaworu mieszającego, który może pracować w trybie pogodowym.

Automatyki umożliwiają zabezpieczenie temperatury powrotu poprzez sterowanie pompą kotła.



Q MAX PLUS DR 150



Q MAX PLUS DR 150

## paliwo podstawowe


















drewno opałowe

## paliwo zastępcze



węgiel

## Sterowanie

HT-Tronic® 350					wyposażenie podstawowe kotła		
HT-Tronic® 450							
HT-Tronic® Z3D							

## Modulowana praca kotła



## Q MAX PLUS DR - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Pojemność palen.	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. do sr. kom.	E - Wys. kr. pow.	F - Szer. paleniska	G - Wys. paleniska	H - Gł. paleniska	I - Wys. otworu załadunkowego
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	cm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
90	27 - 90	30	85	380	2	200	1300	410	92	140	197	172	35	73	52	94	35
120	36 - 120	32	85	500	2	200	1520	540	92	170	197	172	35	73	52	124	35
150	45 - 150	30	85	620	2 1/2	250	1800	670	92	200	197	172	35	73	52	154	35
200	60 - 200	32	85	940	2 1/2	250	2200	700	97	200	215	178	35	74	52	143	35
250	75 - 250	30	85	1060	2 1/2	300	2400	780	97	220	215	178	35	74	52	163	35
300	90 - 300	32	85	1180	3	300	2650	870	97	240	215	178	35	74	52	183	35
350	105 - 350	30	85	1300	3	350	2980	960	97	260	215	178	35	74	52	203	35

Zastosowanie nożek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.



# Q PLUS AGRO / Q PLUS AGRO B

**Kotły przeznaczone są do spalania słomy w kostkach lub belach z automatyką i wentylatorem**

Kocioł **Q PLUS AGRO** przeznaczony jest do spalania słomy w kostkach. Do kotła **Q PLUS AGRO 30** możemy załadować jednorazowo dwie kostki, do kotła **Q PLUS AGRO 50** cztery kostki, a do **Q PLUS AGRO 100** osiem kostek słomy o wymiarach 40 x 40 x 80cm.

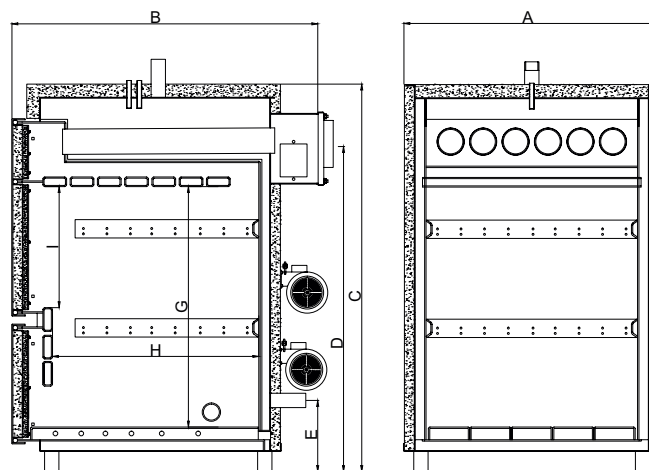
Napowietrzenie komory spalania poprzez zespół dysz powietrza wtórnego zapewnia skuteczne spalanie szybko zgazowującej słomy przy zachowaniu optymalnych parametrów spalania.

Kocioł **Q PLUS AGRO B** przeznaczony jest do spalania słomy w belach o średnicy około 120 cm. Do kotła **Q PLUS AGRO B 150** możemy załadować jednorazowo jedną, a do kotła **Q PLUS AGRO B 300** dwie bele słomy.

Kotły **AGRO** wyposażone są w automatykę **HT-tronic® 350A** obsługującą podzespoły kotła: bufor oraz pompę CO.



Q PLUS AGRO 50



Q PLUS AGRO 50

**paliwo podstawowe**



Słoma w kostkach - Q PLUS AGRO  
Słoma w belach - Q PLUS AGRO B

**paliwo zastępcze**



drewno opałowe

## Sterowanie

HT-Tronic® 350 A				
HT-Tronic® Z3D				

## Modulowana praca kotła



## Q PLUS AGRO - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	Pojemność palen.	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. do sr. kom.	E - Wys. kr. pow.	F - Szer. paleniska	G - Wys. paleniska	H - Gł. paleniska	I - Wys. otworu załadunkowego
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	cm³	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
30	20 - 30	22	85	260	2 1/2	200	900	350	70	132	160	134	30	50	102	87	51
50	30 - 50	24	85	360	2 1/2	200	1200	620	110	132	165	140	30	90	102	87	51
100	50 - 100	30	85	610	2 1/2	250	1850	1150	110	212	180	154	35	90	98	167	51

## Q PLUS AGRO B - Podstawowe wymiary dane techniczne

Moc znamionowa	Zakres mocy	Min. ciąg kominowy	Max. temperatura pracy	Pojemność wodna	Przyłącze instalacji	Przyłącze komin	Masa kotła	A - Szerokość kotła	B - Głębokość korp.	C - Wysokość korp.	D - Wys. do sr. kom.	F - Gł. paleniska	G - Śr. paleniska
kW	kW	Pa	°C	L	"	mm	kg	cm	cm	cm	cm	cm	cm
150	50 - 150	28	85	1300	2 1/2	350	2200	183	216	226	201	150	148
300	100 - 300	30	85	2200	2 1/2	350	3500	183	357	226	201	290	148

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

## Automatyczny zestaw do spalania biomasy

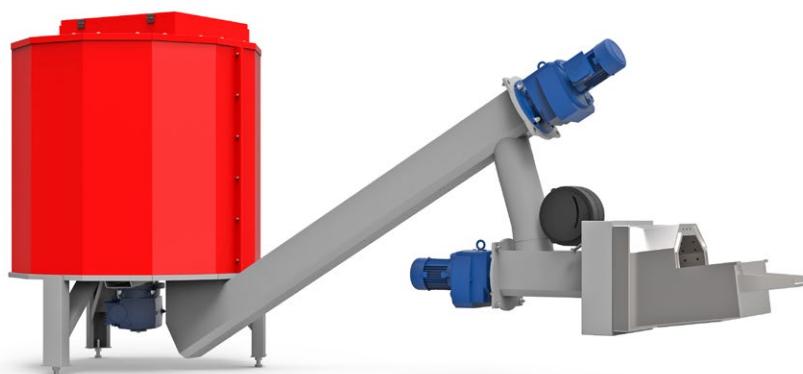
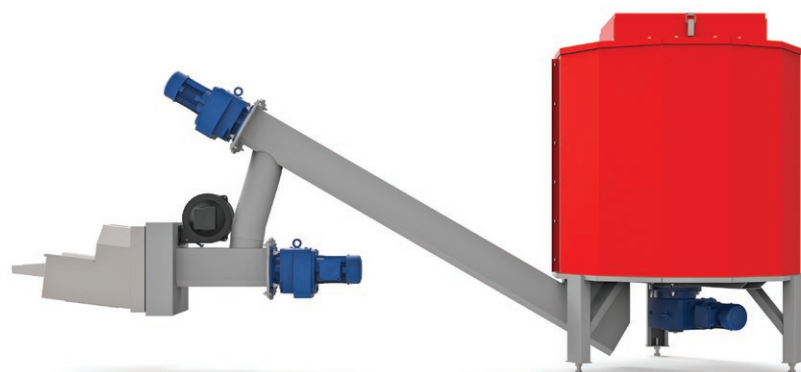
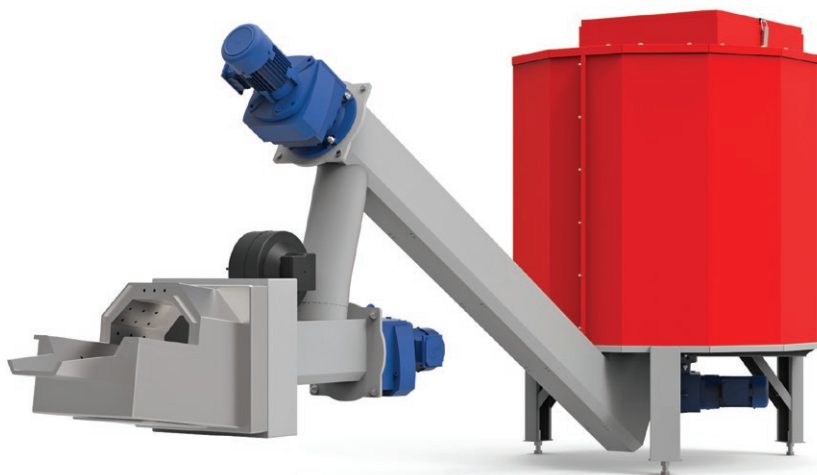
Automatyczny zestaw do spalania biomasy **AZB** składa się z palnika rynnowego, automatyki, podajnika ślimakowego i zbiornika wyposażonego w system wybierania paliwa. Palnik wyposażony jest w zapalarkę, ślimak wewnętrzny oraz zgarniacz szlaki.

Elementy palnika narażone na wysokie temperatury podczas spalania zostały wykonane z wysokogatunkowej stali żaroodpornej.

Zbiornik paliwa wykonany jest w technologii modułowej, wyposażony jest w system mieszania i nagarniania paliwa.

Paliwo do palnika dostarczane jest podajnikiem ślimakowym napędzanym przez motoreduktor. Drugi podajnik zintegrowany z palnikiem przesuwają paliwo na palenisko. Przy użyciu zapalarki elektrycznej inicjowany jest proces spalania kontrolowany przez czujnik optyczny. W przypadku braku odbioru ciepła przez ogrzewany obiekt palnik zostaje wygaszony. Zgarniacz szlaki przygotowuje palenisko do ponownego rozpalenia.

Automatyka steruje pracą palnika, układu podajnika ze zbiornikiem wyposażonym w system mieszający oraz instalacją grzewczą.



### paliwo podstawowe



zrębki



pellet

Palnik	
Palnik AZB	wyposażenie podstawowe zestawu
Sterowanie	
HT-tronic® 850	wposażenie podstawowe zestawu
HT-tronic® 850 Touch	
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	
Moduł C	
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

### AZB - Podstawowe wymiary i dane techniczne

Nazwa zestawu	X	AZB 25/1,0	AZB 25/1,5	AZB 50/1,0	AZB 50/1,5	AZB 75/1,0	AZB 75/1,5	AZB 120/1,0	AZB 120/1,5
Moc nominalna	kW	25	25	50	50	75	75	120	120
Zakres mocy	kW	8 - 25	8 - 25	15 - 50	15 - 50	23 - 75	23 - 75	33 - 120	33 - 120
Objętość zasobnika	m <sup>3</sup>	1,0	1,5	1,0	1,5	1,0	1,5	1,0	1,5

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.

# Q BIO ZB

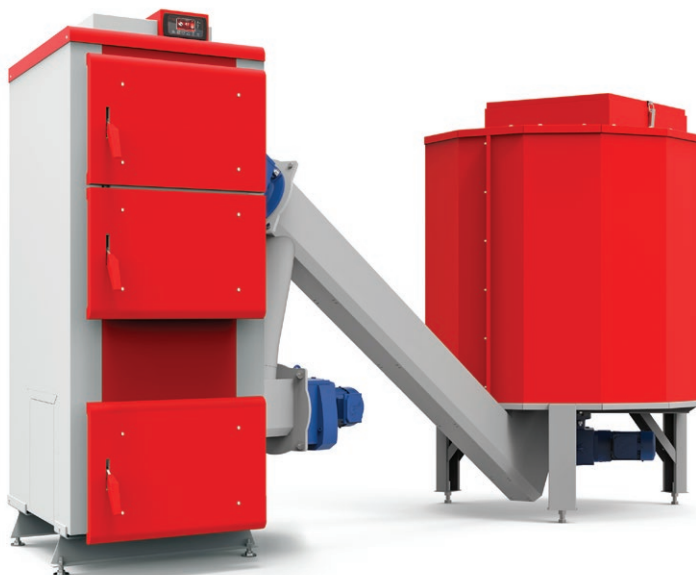
**Automatyczny kocioł do spalania zrębek z palnikiem AZB**

Kocioł jest połączeniem wymiennika kotła automatycznego **Q EKO** z zestawem **AZB**.

Dobrana została odpowiednio moc grzewcza obu elementów.

## Q BIO ZB

Nazwa	Moc kW
Q BIO ZB 25	25
Q BIO ZB 35	35
Q BIO ZB 45	45
Q BIO ZB 55	55
Q BIO ZB 65	65
Q BIO ZB 75	75
Q MAX BIO ZB 90	90
Q MAX BIO ZB 120	120



Q BIO ZB 25

Sterowanie	
HT-tronic® 850	wyposażenie podstawowe kotła
HT-tronic® 850 Touch	
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	
Moduł C	
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

# Q BIO DUO ZB

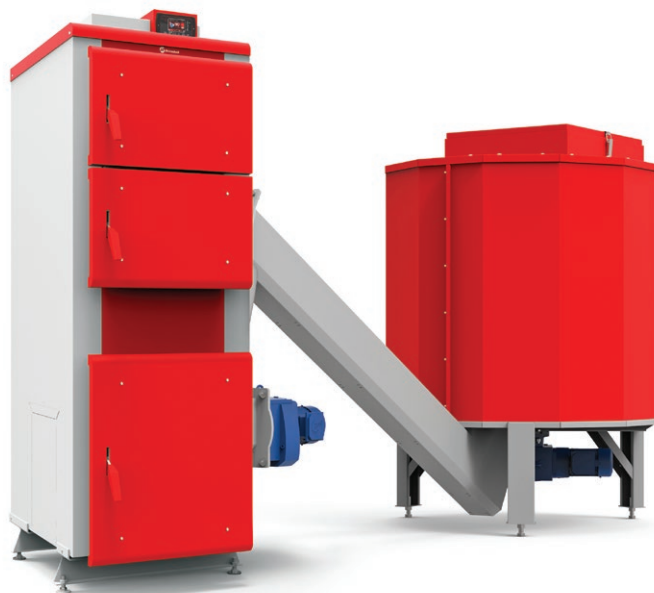
**Automatyczny kocioł do spalania zrębek z palnikiem AZB oraz dodatkowym paleniskiem**

Kocioł jest połączeniem wymiennika kotła automatycznego **Q EKO DUO** z zestawem **AZB**.

Dobrana została odpowiednio moc grzewcza obu elementów.

## Q BIO DUO ZB

Nazwa	Moc kW
Q BIO DUO ZB 25	25
Q BIO DUO ZB 35	35
Q BIO DUO ZB 45	45
Q BIO DUO ZB 55	55
Q BIO DUO ZB 65	65
Q BIO DUO ZB 75	75
Q MAX BIO DUO ZB 120	120



Q BIO DUO ZB 25

Sterowanie	
HT-tronic® 850	wyposażenie podstawowe kotła
HT-tronic® 850 Touch	
Moduły rozszerzające automatykę	
Moduł B	
Moduł C	
ecoSter 200	Panel zdalnego sterowania z termostatem pokojowym - HT-tronic® 850
ecoSter Touch	Panel dotykowy (kolorowy) zdalnego sterowania z termostatem pokojowym
ecoNET 300	Moduł internetowy

Zastosowanie nóżek poziomujących powoduje zwiększenie wysokości kotła do 3 cm.

Podane wymiary mogą różnić się od wymiarów rzeczywistych do 2%. Pozostałe szczegółowe wymiary dostępne są na stronie internetowej.

W celu ulepszenia produktów **Heiztechnik** zastrzega sobie prawo zmiany parametrów i wyposażenia. Powyższy prospekt nie stanowi oferty w rozumieniu prawa handlowego.



# Kotłownie kontenerowe

## Kontenery z zamontowanym kotłem, instalacją i automatyką

Kotłownia kontenerowa **KNTK** jest to specjalnie skonstruowany stalowy, izolowany termicznie kontener, który wyposażony jest w kocioł centralnego ogrzewania z pełnym sterowaniem. Kontener wyposażony jest w instalację hydrauliczną, elektryczną i kominową. Kocioł może być wyposażony w system automatycznego odpopielania oraz system podawania paliwa.

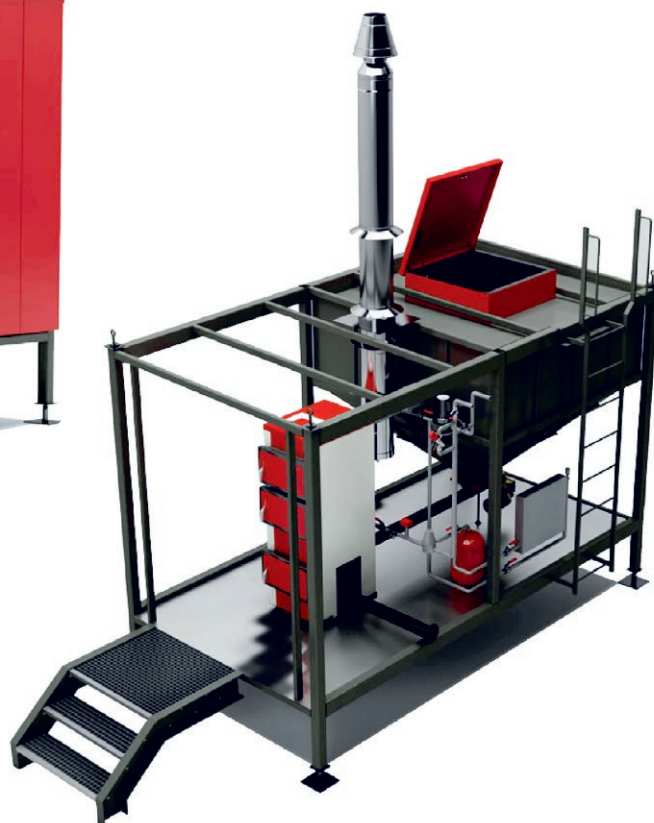
Na stalowej podłodze kontenera zamontowany jest automatyczny kocioł grzewczy centralnego ogrzewania. W kontenerze zainstalowany jest duży zbiornik na paliwo. Ładowanie paliwa do zbiornika odbywa się poprzez otwór załadunkowy. Kontener posiada duże szerokie drzwi które umożliwiają montaż, obsługę oraz serwis kotła.

Kotłownia kontenerowa to bardzo wygodne rozwiązanie - jest ona wykonana i uruchomiona w fabryce zgodnie z zamówieniem, a następnie przewieziona w miejsce użytkowania w pełni przygotowana do podłączenia. Kontener zapewnia niezawodną ochronę dla kotła i innych urządzeń w nim zainstalowanych, jest odporny na czynniki zewnętrzne.

Użytkownik kotłowni kontenerowej składając zamówienie określa szczegółowo pełne jej wyposażenie w tym: typ i moc kotła, rodzaj instalacji elektrycznej i hydraulicznej a także typ komina i jego podłączenie.

Kotłownia kontenerowa przygotowana jest do transportu samochodowego oraz kolejowego. W górnej części kontenera zamontowane są uchwyty do rozładunku dźwigiem.

Kotłownia kontenerowa może być wyposażona w kocioł o mocy do 200 kW.



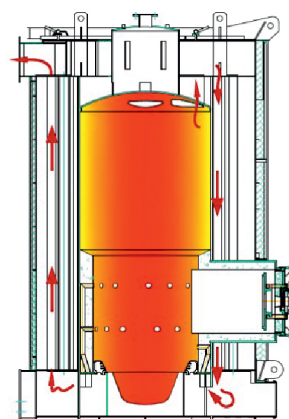
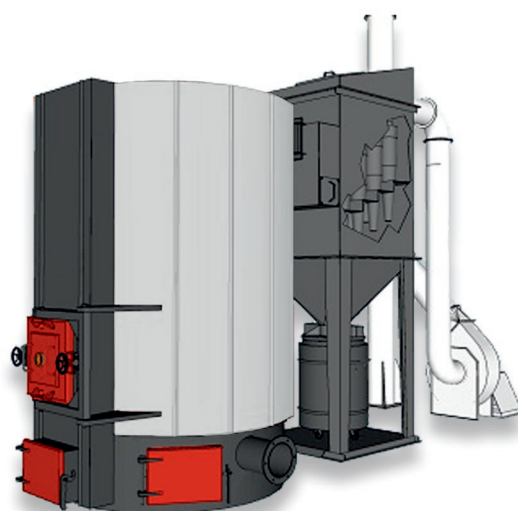
**KNTK - Kotłownia kontenerowa**

Nazwa	szerokość	wysokość	długość
	cm	cm	cm
KNTK 4	2160	2490	4190
KNTK 5	2160	2490	5090
KNTK 6	2160	2490	6090

# HT MegaBio by Ventil

## Pionowy, trójciągowy kocioł automatyczny do spalania biomasy

Kocioł HT MegaBio to najnowszy produkt, który jest wynikiem nawiązania współpracy w zakresie produkcji kotłów do spalania biomasy przez firmy **Heiztechnik** i **Ventil**. Kocioł wyposażony jest w cylindryczną, wykonaną z ogniotrwałego betonu komorę spalania. Komora posiada trzypunktowy sterowany nadmuch powietrza z podziałem na powietrze pierwotne i dwa strumienie powietrza wtórnego z możliwością wykonania automatycznej regulacji w powiązaniu z sondą lambda. Ukierunkowanie wlotów powietrza wtórnego pozwoliło na zawirowanie płomienia powodując lepsze wymieszanie powietrza z gazami palnymi. Komora spalania wykonana z betonu ogniotrwałego umożliwia spalanie paliw o znacznej wilgotności. Najważniejszą cechą kotła, jest duża powierzchnia wymiennika ciepła oraz duża pojemność wodna kotła. Takie rozwiązanie zapewnia bardzo stabilną temperaturę wody i wysoki poziom bezpieczeństwa cieplnego całego systemu. Wymiana ciepła następuje w pionowym, płomieniówkowym, stalowym wymienniku ciepła, który otacza palenisko i komorę spalania. Trójciągowy obieg spalin, pozwolił na uzyskanie dużej powierzchni grzewczej kotła, co umożliwiło osiągnięcie wysokiej sprawności wymiany ciepła. Konstrukcja ta jest główną zaletą kotłów HT Mega Bio, zapobiega osadzaniu pyłów na powierzchni grzewczej wymiennika, co ma ogromne znaczenie podczas spalania biomasy. Zastosowanie pionowego, płomieniówkowego wymiennika ciepła w połączeniu z dużą powierzchnią wymiany ciepła i dużą pojemnością wodną zapewnia najwyższą stabilność i wydajność termiczną kotła a także wpływa korzystnie na jego dłuższą żywotność. Cały system, sterowany jest za pomocą centralnego panelu regulacyjnego, który zbiera informacje z czujników, układu podawania paliwa, systemu spalania, wody kotłowej i ewentualnie całego systemu grzewczego. Sterowanie systemem, umożliwia uzyskanie wysokiego poziomu wydajności cieplnej, bezpieczeństwa i kontroli kosztów, poprzez dynamicznie dostosowujący się do wymagań grzewczych charakter pracy. W pełni zautomatyzowane oprogramowanie, minimalizuje konieczność technicznej interwencji i zapewnia niezawodne działanie. System regulacji dostępny jest poprzez wszelkiego rodzaju urządzenia mobilne i sieć Internetową.



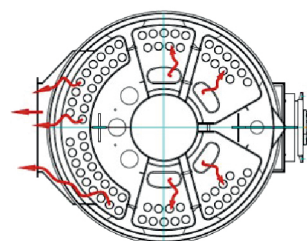
paliwo podstawowe



zrębki



pellet



### HT MegaBio by Ventil - Podstawowe wymiary i dane techniczne
















Model	Moc znamionowa	Wysokość	Średnica	Pomieszczenie kotłowni - min. wysokość	Powierzchnia wymiennika ciepła	Masa	Pojemność wodna	Maksymalna temp. wody	Średnia wydajność cieplna
	kW	cm	cm	m	m <sup>2</sup>	kg	L	°C	%
HT MBV 300	350	260	143	4,5	16	2 600	1 100	109	85 - 90
HT MBV 500	580	293	205	5	24	4 200	2 000	109	85 - 90
HT MBV 750	870	321	210	5	35	4 600	3 100	109	85 - 90
HT MBV 1000	1160	377	232	5,5	52	4 730	4 550	109	85 - 90
HT MBV 1250	1450	382	240	5,5	65	7 900	5 200	109	85 - 90
HT MBV 1500	1750	396	244	6	79	5 200	5 600	109	85 - 90
HT MBV 2000	2320	396	258	6	112	10 800	6 900	109	85 - 90
HT MBV 3000	3480	481	311	7	174	13 000	9 400	109	85 - 90
HT MBV 4000	4640	511	340	8	230	29 500	13 000	109	85 - 90
HT MBV 5000	5800	560	370	8	314	34 500	18 000	109	85 - 90
HT MBV 6500 - informacje dostępne na zapytanie ofertowe									
HT MBV 7000 - informacje dostępne na zapytanie ofertowe									

# Notatki

Handwriting practice area with horizontal dotted lines.



# Legenda

	pompa kotła (wprowadzana sukcesywnie)		praca kotła w trybie Fuzzy Logic
	pompa centralnego ogrzewania		praca kotła w trybie HT Logic
	pompa ciepłej wody użytkowej		program rozpalania kotła
	pompa zaworu mieszającego		automatyczne rozpalanie kotła
	pompa obiegu cyrkulacyjnego		moduł internetowy
	pompa bufora		kolorowy wyświetlacz
	sterowanie siłownikiem zaworu mieszającego		kolorowy wyświetlacz (dotykowy)
	sterowanie siłownikiem zaworu w trybie pogodowym		moduł GSM
	linia termostatyczna / termostat pokojowy		sonda lambda
	sterowanie dodatkowym podajnikiem paliwa		modulowana praca kotła

## Opcje wykonania

1. Kotły małej mocy mogą być wykonane z wyprowadzeniem spalin do góry.
2. Kotły podajnikowe mogą być wykonane z podajnikiem paliwa zamontowanym z tyłu kotła .
3. Kotły mogą być wyposażone w węzownicę schładzającą.
4. Kotły podajnikowe mogą być wyposażone w system automatycznego odpopielania.
5. Kotły podajnikowe mogą być wyposażone w system pneumatycznego czyszczenia wymiennika.
6. Automatyka kotła podajnikowego **HT-tronic® 555** wykonywana jest wg. zamówionej kompletacji sterownika.
7. Kotły podajnikowe i pelletowe mogą być wyposażone w powiększony zbiornik paliwa.
8. Kotły podajnikowe mogą być wyposażone w moduł OPS.
9. Kotły MAXPell mogą być wyposażone w sondę lambda.
10. Kotły z podajnikiem ślimakowym można wyposażyć w czujnik kontroli obrotu podajnika.
11. Kotły pelletowe mogą być wyposażone w palnik samoczyszczący.



[www.heiztechnik.pl](http://www.heiztechnik.pl)



Dystrybutor

**DORADZTWO TECHNICZNO - HANDLOWE**

Polska Północno - Zachodnia

+48 784 051 572

Polska Północno - Wschodnia

+48 571 204 005

Polska Południowo - Zachodnia

+48 514 111 976

Polska Południowo - Wschodnia

+48 784 051 574

Polska Centralna

+48 664 030 478

Koordinator projektów inwestycyjnych

+48 571 338 726

**SERWIS TECHNICZNY**

+48 664 784 500

+48 664 784 600

+48 664 784 700

e-mail: [serwis@heiztechnik.pl](mailto:serwis@heiztechnik.pl)

**Przedsiębiorstwo Produkcyjne Heiztechnik spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.**  
ul. Drogowców 7 • 83-250 Skarszewy • tel.: + 48 58 588 28 70, +48 58 560 85 57 • fax: + 48 58 588 08 21  
[www.heiztechnik.pl](http://www.heiztechnik.pl) • e-mail: [biuro@heiztechnik.pl](mailto:biuro@heiztechnik.pl)  
NIP 592-214-17-34 • REGON 220362773 • KRS 0000334644